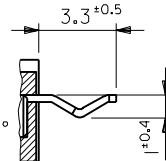


2極品のキンク形態図  
KINK FORM FOR 2 CKTS.  
両方のテールにキンクを施す。  
SOLDER TAIL KINK SHOULD  
BE ADDED ON BOTH TAILS.



ウェハー  
WAFER  
(ナイロン66、ガラス入り  
(NYLON66, GLASS FILLED)  
UL94V-0)

回路番号  
CIRCUIT NO.

ピン  
PIN  
(リン青銅、錫メッキ  
(PHOSPHOR BRONZE,  
PRE-TINNED, t=0.32)

角度	ANGLE	$\pm 3^\circ$
30以上	OVER	$\pm 0.3$
10以上 30未満	OVER UNDER	$\pm 0.25$
10未満	UNDER	$\pm 0.2$
一般公差		
GENERAL TOLERANCES		

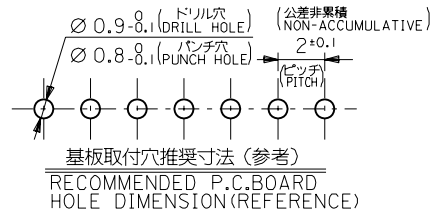
角	度	ANGLE	$\pm 3^\circ$
30	以上	OVER	$\pm 0.3$
10	以上 30	未満	$\pm 0.25$
10	未満	UNDER	$\pm 0.2$
一般公差			
GENERAL TOLERANCES			

記号	変更及び再作成	REVISD & REDRAWN	420/571	M.H.	J.T.	92/3/6
記号	変更内容	REVISION RECORD	DR.	CHK.	DATE	DATE
REVISD ONLY ON CAD SYSTEM						

材料	図中参照	SEE DWG.
仕上げ	FINISH	— # —
適用電線範囲	WIRE RANGE	— # —
被覆外径	INS. RANGE	— # —
DRAWN BY	CHK'D BY	92/05/28
M.HENMI	M.FUKUSHIMA	92/3/6
APP'D BY	DATE	92/05/28
M.ENOMOTO	尺	5-1

材料	図中参照	SEE DWG.
仕上げ	FINISH	— # —
適用電線範囲	WIRE RANGE	— # —
被覆外径	INS. RANGE	— # —
DRAWN BY	CHK'D BY	92/05/28
M.HENMI	M.FUKUSHIMA	92/3/6
APP'D BY	DATE	92/05/28
M.ENOMOTO	尺	5-1

材料	図中参照	SEE DWG.
仕上げ	FINISH	— # —
適用電線範囲	WIRE RANGE	— # —
被覆外径	INS. RANGE	— # —
DRAWN BY	CHK'D BY	92/05/28
M.HENMI	M.FUKUSHIMA	92/3/6
APP'D BY	DATE	92/05/28
M.ENOMOTO	尺	5-1



注記 NOTES

- 嵌合相手 : 51004-\*\*-00  
MATES WITH : 51004-\*\*-00
- 3極品以上のキンク加工については、1極おきに2箇所以上施すこと。  
KINK TO BE ADDED ON THE ODD NUMBER SOLDER TAILS. (FROM THE TRADE MARK SIDE.)
- ロック用の穴は、2極品及び3極品に1ヶ、4極品以上は2ヶとする。  
LOCKING HOLE : 1 PLACE FOR 2, 3 CKTS. 2 PLACES FOR 4 CKTS. AND MORE THAN 4 CKTS.

26	3	1.4	28	32	31.1	28	53014-1510	15
24	3	1.4	26	30	29.1	26	-1410	14
22	3	1.4	24	28	27.1	24	-1310	13
20	3	1.4	22	26	25.1	22	-1210	12
18	3	1.4	20	24	23.1	20	-1110	11
16	3	1.4	18	22	21.1	18	-1010	10
14	3	1.4	16	20	19.1	16	-0910	9
12	3	1.4	14	18	17.1	14	-0810	8
10	3	1.4	12	16	15.1	12	-0710	7
8	3	1.4	10	14	13.1	10	-0610	6
6	3	1.4	8	12	11.1	8	-0510	5
4	3	1.4	6	10	9.1	6	-0410	4
— # —	4	3.4	4	8	7.1	4	-0310	3
— # —	3	1.4	2	6	5.1	2	53014-0210	2
G	F	E	D	C	B	A	ENG. NO.	極数 NO. OF CKTS.