



그림 A

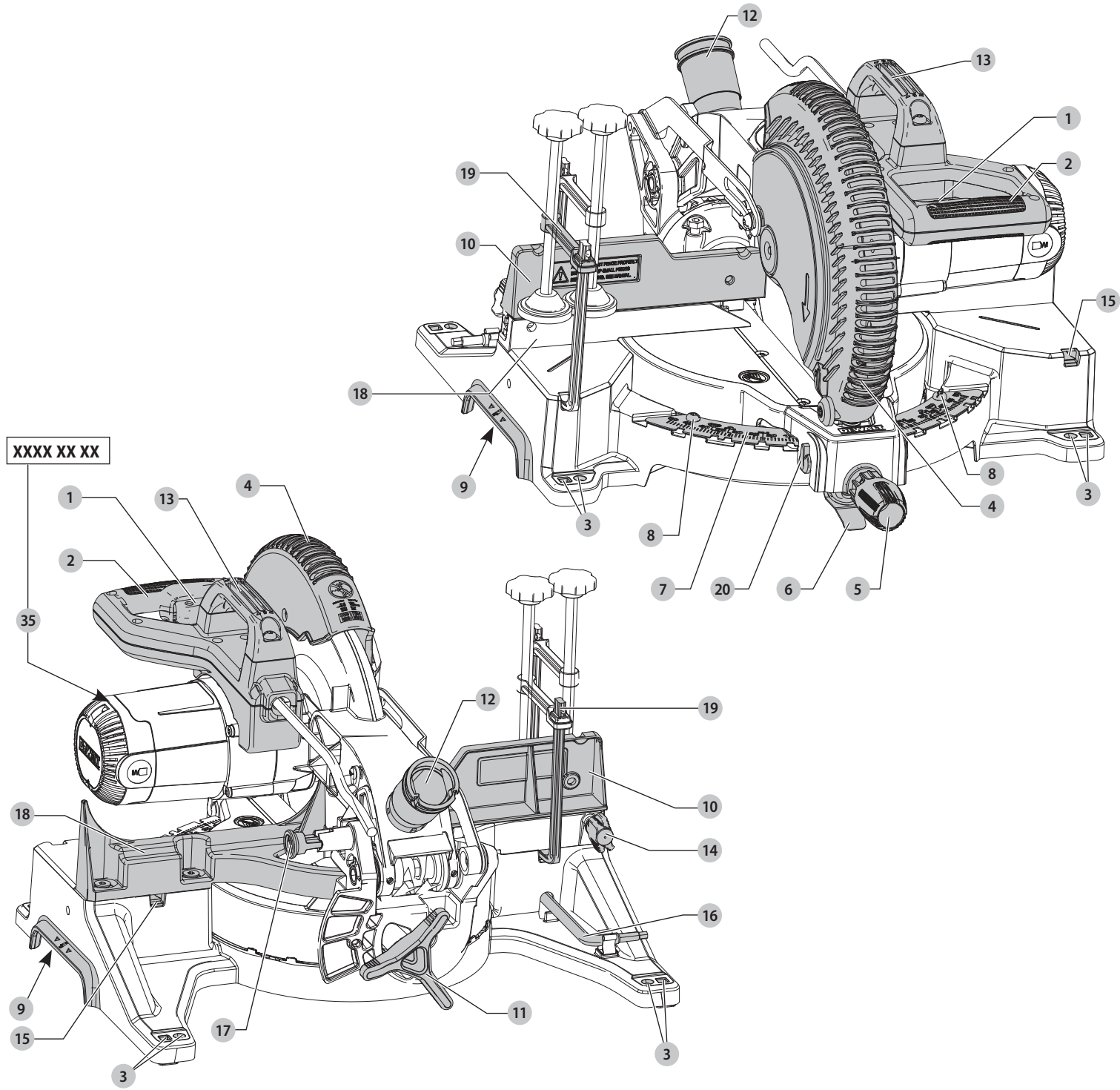


그림 B

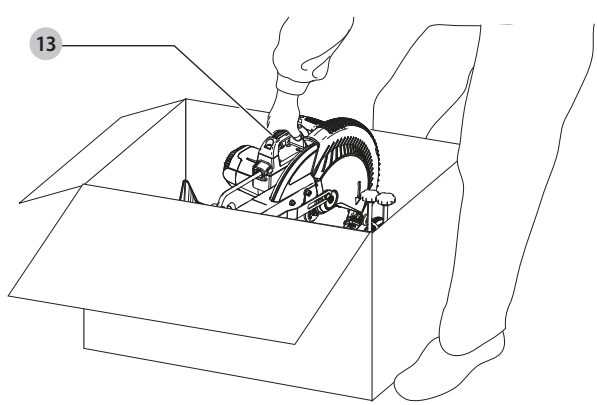


그림 C

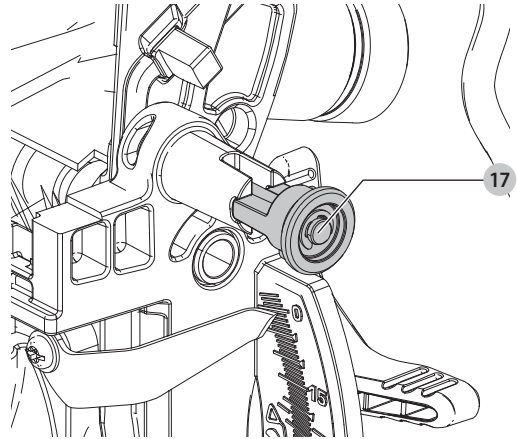


그림 D

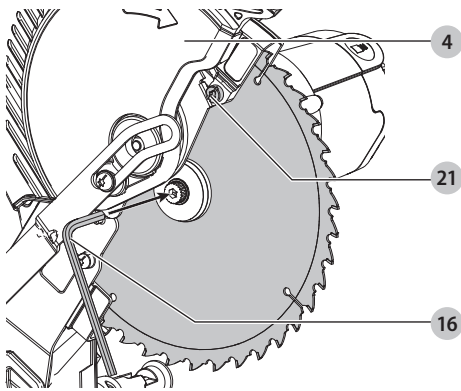


그림 E

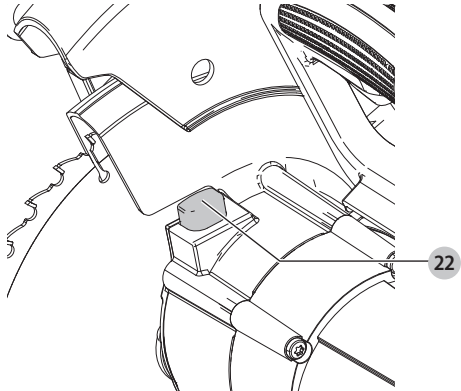


그림 F

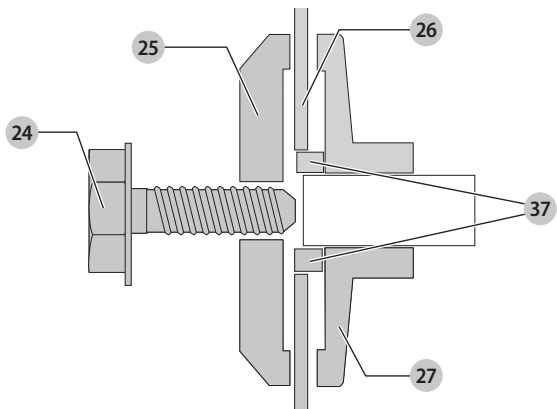


그림 G

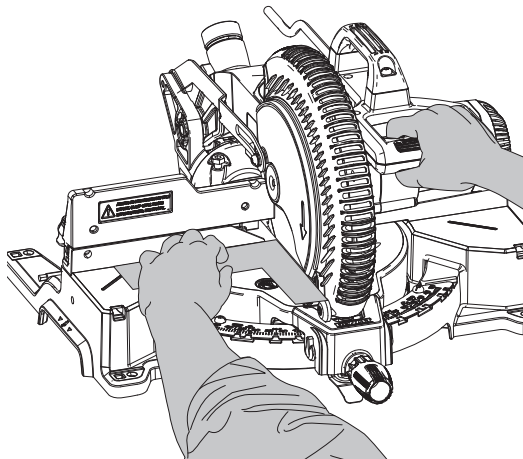


그림 H

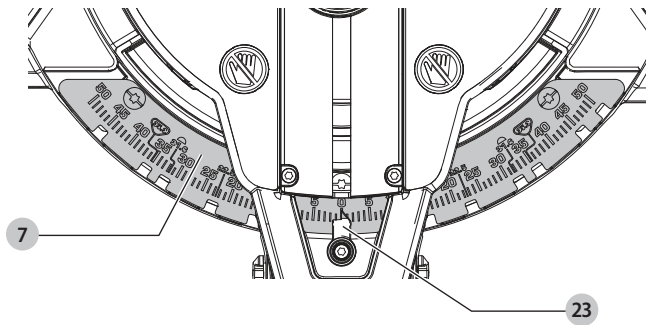


그림 I

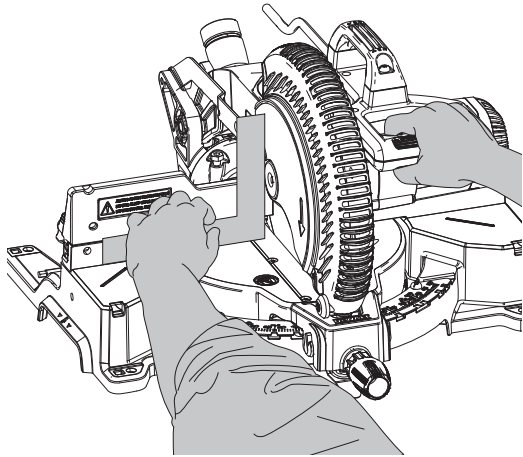


그림 J

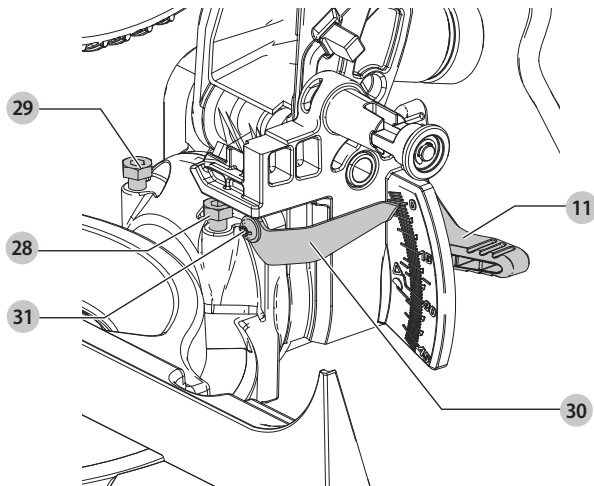


그림 K

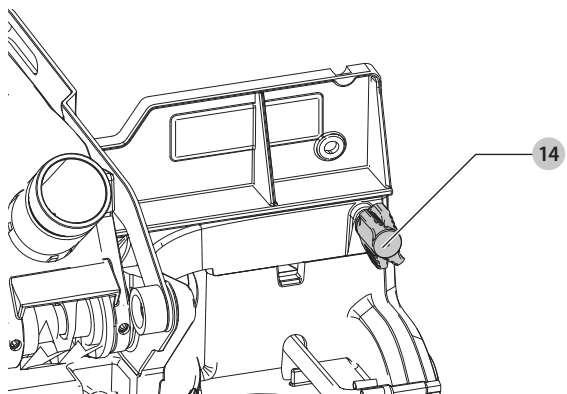


그림 L

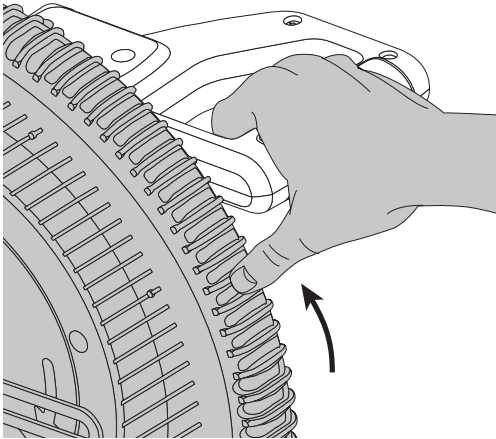


그림 M1, M2

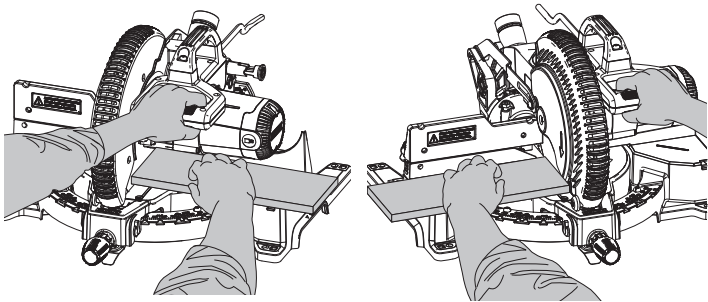


그림 M3, M4

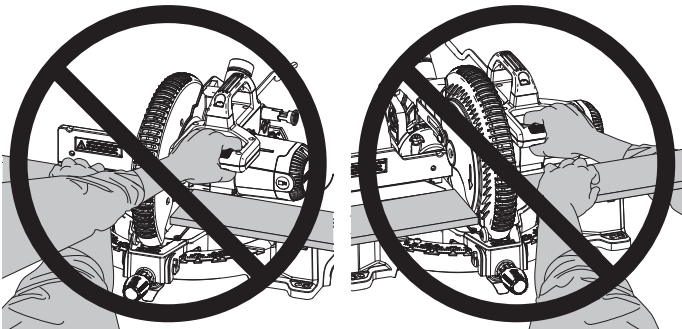


그림 N

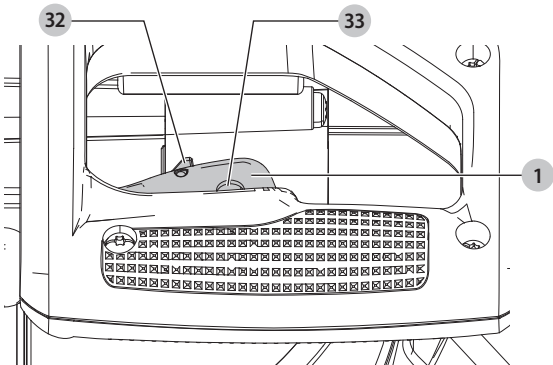


그림 O

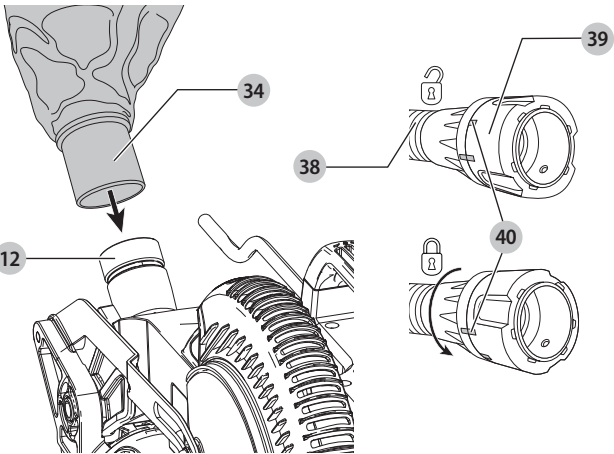


그림 P

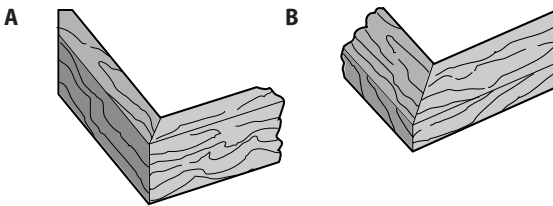


그림 Q

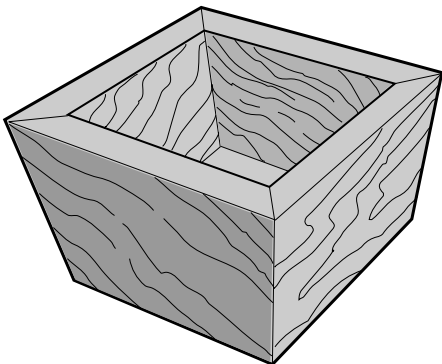


그림 R

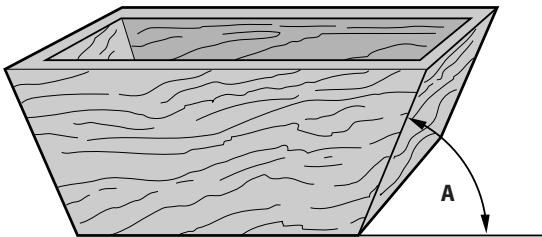


그림 S

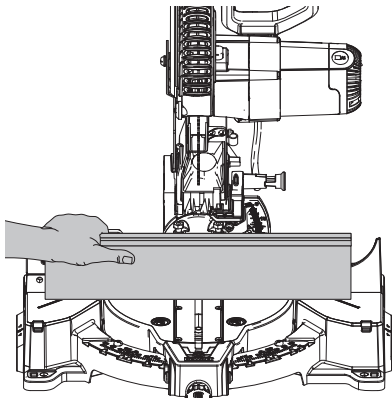


그림 T

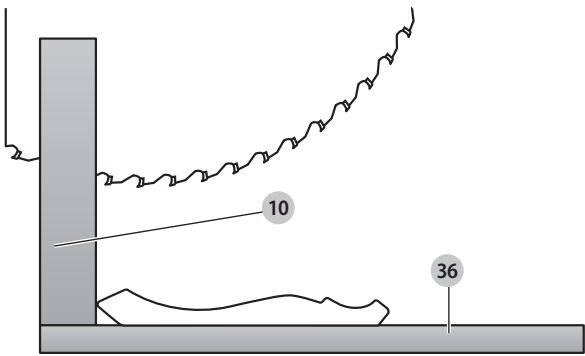


그림 U

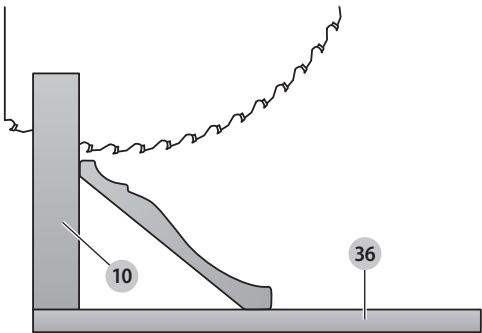


그림 V

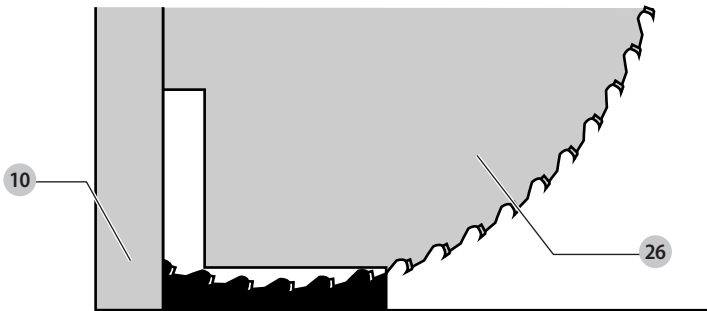


그림 W

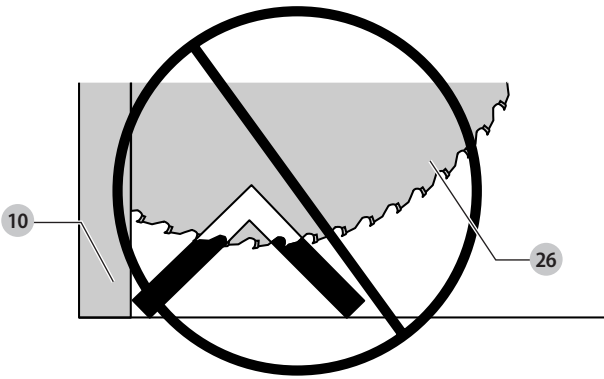


그림 X

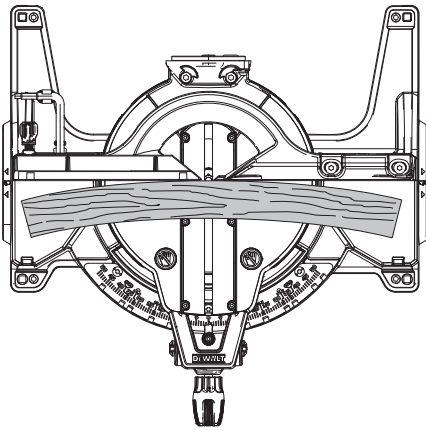
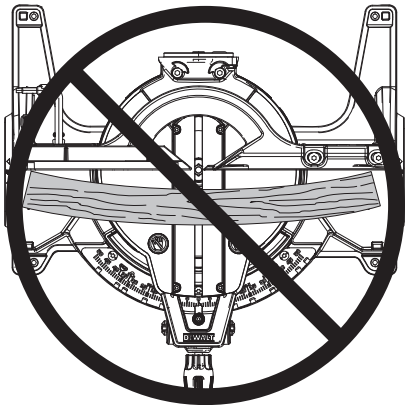


그림 Y



254 mm 컴파운드 마이터 쏘

DWS713

축하합니다!

DeWALT 공구를 선택해 주셔서 감사합니다. 제품 개발과 혁신을 통한 다년간의 경험은 DeWALT를 전문 전동 공구 사용자들이 가장 믿을 수 있는 제품으로 만들어 왔습니다.

기술 데이터

DWS713		
전압	V	220-240
소비전력	W	1600
톱날 직경	mm	254
최대 톱날 속도	min ⁻¹	5000
최대 크로스컷 각도 90°	mm	155
최대 마이터 각도 45°	mm	107
최대 절단 깊이 90°	mm	89
최대 베벨 크로스컷 깊이 45°	mm	58
펜스에 대해 수직으로 된 베이스보드		
최대 높이	mm	108
최대 너비	mm	16
마이터(최대 위치)	좌측	50°
	우측	50°
베벨(최대 위치)	좌측	48°
	우측	3°
0° 마이터		
최대 높이 89 mm의 결과 너비	mm	89
최대 너비 155 mm의 결과 높이	mm	32
45° 마이터		
최대 높이 89 mm의 결과 너비	mm	61
최대 너비 107 mm의 결과 높이	mm	32
45° 베벨		
최대 높이 58 mm의 결과 너비	mm	89
최대 너비 155 mm의 결과 높이	mm	19
31.6° 마이터, 33.9° 베벨		
최대 너비 133 mm의 결과 높이	mm	23
자동 톱날 제동 시간	s	< 5
무게	kg	14

이 매뉴얼에 제공된 진동 레벨은 EN62841에서 표준화된 테스트에 따라 측정된 것이며 한 공구를 다른 공구와 비교하는 데 사용할 수 있습니다. 이는 진동 노출에 대한 예비 평가를 위해서도 사용할 수 있습니다.

! **경고:** 표시한 진동 레벨은 공구를 주요 용도에 사용한 경우를 나타냅니다. 그러나 공구를 다른 액세서리와 함께 다른 용도에 사용하거나 부실하게 관리되는 경우 진동이 달라 질 수 있습니다. 이로 인해 총 작업 기간에 걸쳐 노출 레벨을 상당히 증가시킬 수 있습니다. 또한 진동에 대한 노출 레벨 추정 시 공구 전원이 꺼졌을 때 또는 작동되고 있으나 실제로 작업을 하지 않은 시간을 고려해야 합니다. 이것은 총 작업 기간에 걸쳐 노출 레벨을 대폭 감소시킬 수 있습니다. 작업자가 진동의 영향을 받지 않도록 보호하기 위하여 공구 및 액세서리의 유지관리, 손을 따뜻하게 유지, 작업 패턴의 조정 등 추가적인 안전 조치를 확인해야 합니다.

! **경고:** 부상 위험을 줄이려면 사용 설명서를 숙지하십시오.

정의: 안전 지침

다음 정의는 각 경고 문구의 심각도를 설명합니다. 사용 설명서를 읽고 다음 기호들에 유의하십시오.

- !** **위험:** 절박한 위험 상태를 나타내며, 방지하지 않으면 **사망 또는 심각한 부상**을 초래합니다.
- !** **경고:** 잠재적 위험 상태를 나타내며, 방지하지 않으면 **사망 또는 심각한 부상**을 초래할 수 있습니다.
- !** **주의:** 잠재적으로 위험한 상태를 나타내며, 방지하지 않으면 **경미하거나 가벼운 부상**을 초래할 수 있습니다.
- !** **참고:** 신체 부상을 초래하지 않는 행위를 나타내며, 방지하지 않으면 **재산상의 손해**가 발생할 수 있습니다.
- !** **감전 위험**을 나타냅니다.
- !** **화재 위험**을 나타냅니다.

전동 공구에 관한 일반 안전 경고

! **경고:** 이 전동 공구와 함께 제공되는 모든 안전 경고와 지시사항, 설명 및 사양을 읽으십시오. 아래 설명한 모든 지시 사항을 따르지 않으면 감전, 화재 및/또는 심각한 부상을 초래할 수 있습니다.

항후 참고할 수 있도록 본 사용설명서를 잘 보관해두시기 바랍니다

경고에서 사용된 "전동 공구"라는 용어는 주 공급 전원에 의해 전기가 공급되는(유선) 전동 공구 또는 충전식(무선) 전동 공구를 의미합니다.

작업장 안전

- a) **작업장을 항상 청결하고 밝게 유지하십시오.** 혼잡하거나 어두운 작업장에서는 사고가 발생하기 쉽습니다.
- b) **가연성 액체, 가스 또는 먼지 등이 있는 폭발성 대기에서 전동 공구를 사용하지 마십시오.** 전동 공구에서 먼지나 가스를 발화시킬 수 있는 불꽃이 될 수 있습니다.
- c) **전동 공구로 작업하는 동안에는 어린이와 주변 사람들이 작업 영역에 가까이 들어오지 못하도록 하십시오.** 주변이 산만해져 통제력을 잃을 수 있습니다.

전기 안전

- a) **전동공구의 플러그는 콘센트와 형식이 일치해야 하며, 플러그를 어떤 형태로든 개조하지 마십시오. 또한 접지된 전동공구에 다른 어댑터 플러그를 사용하지 마십시오.** 개조되지 않은 플러그 및 형식이 일치하는 콘센트를 사용하면 감전 위험이 줄어듭니다.
- b) **파이프 관, 라디에이터, 렌즈, 냉장고 등의 접지 표면에 물이 닿지 않도록 하십시오.** 물에 닿을 경우 감전이 될 위험이 높아집니다.
- c) **전동 공구를 비 또는 습한 환경에 노출하지 않도록 주의하십시오.** 전동 공구에 물이 들어가면 감전 위험이 높아집니다.
- d) **코드를 함부로 다루지 마십시오. 코드를 사용하여 전동 공구를 운반하거나 잡아당기거나 플러그를 뽑지 마십시오. 전열코드가 열기 또는 오일과 접촉되는 것을 피하고, 날카로운 모서리 또는 기기의 기동 부위에 닿지 않도록 주의 하십시오. 코드가 손상되거나 얽혀 있으면 감전 위험이 높아집니다.**
- e) **전동 공구를 실외에서 사용할 때는 실외 사용에 적합한 연장 코드를 사용하십시오.** 실외 사용에 적합한 코드를 사용하면 감전 위험이 줄어듭니다.
- f) **전동공구를 습한 공간에서 사용할 경우, 반드시 누전 차단기(RCD)를 사용하십시오.** RCD를 사용하면 감전 위험이 줄어듭니다.

신체 안전 사항

- a) **전동 공구로 작업할 때는 방심하지 말고 작업에 주의하면서 상식에 따르십시오. 피곤한 상태이거나 약물, 술, 치료제를 복용한 상태에서는 전동 공구를 사용하지 마십시오.** 전동 공구를 사용하다 잠깐만 한 눈을 팔아도 심각한 부상을 당할 수 있습니다.
- b) **신체 보호 장비를 착용하십시오. 항상 보안경을 착용하십시오.** 적합한 상황에서 방진 마스크, 미끄럼 방지 안전화, 안전모 또는 청력 보호 기구 등의 보호 장비를 사용하면 신체 부상 위험이 줄어듭니다.
- c) **의도하지 않은 장비 가동 방지. 전원 및/또는 배터리 팩에 연결한 상태로 공구를 선택 또는 운반할 때는 사전에 스위치가 꺼진 위치에 있는지 반드시 확인하십시오.** 스위치가 켜진 위치에 있는 상태에서 스위치에 손가락이 닿은 상태로 전동 공구를 운반하거나 전동 공구에 전원을 공급하면 사고가 발생할니다.
- d) **전동 공구를 켜기 전에 모든 조정 키 또는 렌치를 제거하십시오.** 전동 공구의 회전 부품에 렌치나 키가 부착되어 있으면 부상을 당할 수 있습니다.
- e) **무리하게 팔을 뻗지 마십시오. 항상 올바른 자세로 서서 균형을 유지하십시오.** 안정된 자세로 작업을 할 경우 전동 공구를 안전하게 사용할 수 있습니다.
- f) **적절한 작업복을 착용하십시오. 헐렁한 옷이나 장신구를 착용하지 마십시오. 머리카락, 옷 및 장갑이 움직이는 부품에 닿지 않도록 유의하십시오.** 헐렁한 옷, 장신구 또는 긴 머리가 움직이는 부품에 걸 수 있습니다.
- g) **먼지 배출 및 집진 시설 연결을 위한 장치가 제공된 경우, 이를 장치가 연결되어 적절히 사용되고 있는지 반드시 확인하십시오.** 집진 장치를 사용하면 먼지와 관련된 위험을 줄일 수 있습니다.
- h) **장치를 자주 사용함으로써 생긴 익숙함으로 인해 현실에 안주하거나 공구 안전 원칙을 무시하지 않도록 하십시오.** 부주의한 작동은 순식간에 심각한 부상을 야기할 수 있습니다.

전동 공구 사용 및 관리

- a) **전동 공구에 무리한 힘을 가하지 마십시오. 해당 용도에 맞는 올바른 전동 공구를 사용하십시오.** 올바른 전동 공구를 사용해야 설계된 속도로 작업을 더욱 안전하고 정확하게 수행할 수 있습니다.
- b) **스위치 켜짐/꺼짐이 되지 않는 전동 공구는 사용하지 마십시오.** 스위치로 제어되지 않는 전동 공구는 위험하므로 수리해야 합니다.
- c) **전동 공구를 조정하거나 액세서리를 변경하거나 보관하기 전에 전동 공구에서 분리되는 경우 전원 및/또는 배터리 팩에서 플러그를 분리하십시오.** 이러한 예방적 안전 조치를 따라야 전동 공구가 갑자기 작동할 위험이 줄어듭니다.
- d) **사용하지 않는 전동 공구는 어린이의 손이 닿지 않는 곳에 보관하고, 전동 공구나 본 지시 사항에 익숙하지 않은 사람이 전동 공구를 절대 사용하지 못하게 하십시오.** 전동공구에 대한 훈련을 받지 않은 사용자가 전동공구를 함부로 다룰 경우 예기치 않은 사고를 초래 할 수 있습니다.
- e) **전동 공구 유지 보수. 움직이는 부품의 잘못된 정렬이나 바인딩, 부품 파손 및 기타 전동 공구의 작동에 영향을 미칠 수 있는 기타 모든 상태를 확인하십시오. 손상된 부분이 있는 경우 사용하기 전에 전동 공구를 수리하십시오.** 많은 사고는 전동 공구를 제대로 유지 보수하지 않아 발생합니다.
- f) **절단 공구를 예리하고 깨끗한 상태로 유지하십시오.** 절삭 가장자리를 예리하게 잘 유지하면 절삭기를 사용할 때 바인딩이 적고 다루기가 용이합니다.
- g) **작업 환경과 수행할 작업을 고려하여, 본 지시 사항에 따라 전동 공구, 액세서리 및 볼 비트 등을 사용하십시오.** 본 사용 설명서의 내용과 다른 용도로 전동 공구를 사용하면 위험한 상황이 발생할 수 있습니다.

- h) **핸들과 잡는 표면은 건조하고 깨끗한 상태를 유지하고 오일/기름이 묻지 않도록 하십시오.** 미끄러운 핸들과 잡는 면은 예기치 못한 상황에서 안전한 취급과 공구 관리를 보장하지 않습니다.







정비

- a) **자격을 갖춘 기술자가 동일 교체 부품을 사용하여 정비 작업을 수행해야 합니다.** 그래야 전통 공구의 안전이 보장됩니다.

마이터 쏘에 대한 안전 지시 사항

- a) **마이터 쏘는 나무 또는 목재 제품을 절단하도록 고안되었으므로, 금속 바, 봉, 스테드 등의 철제 재료를 절단하기 위해 연삭 절단 휠과 함께 사용할 수 없습니다.** 연마제 먼지는 하부 가드와 같이 움직이는 부품이 멀리도록 만듭니다. 연삭 절단 시 발생하는 스파크는 하부 가드, 절단 인서트 및 기타 플라스틱 부품을 태울 수 있습니다.
- b) **가능하면 클램프를 추가하여 작업물을 지지하십시오. 손으로 작업물을 지지하는 경우, 항상 톱날의 어느 쪽에서든 최소한 100 mm 떨어지도록 유지해야 합니다. 확실히 고정하거나 손으로 잡기에 너무 작은 조각을 절단하는 데 이 톱을 사용하지 마십시오.** 손이 톱날에 너무 가까이 놓여 있을 경우, 톱날이 달아서 부상 당할 위험이 높습니다.
- c) **작업물은 움직이지 않아야 하는데 클램프로 고정하거나 펜스와 테이블에 대해 고정되어야 합니다. 작업물을 날 속으로 공급하거나 어떤 방식으로든 “맨손으로” 절단하지 마십시오.** 제어되지 않거나 움직이는 작업물은 고속에서 날아가 부상을 야기할 수 있습니다.
- d) **역직로 작업물에 톱을 밀어 넣지 마십시오. 톱을 물 쪽으로 당기면서 작업물을 자르지 마십시오. 절단을 하려면, 톱 헤드를 올리고 작업을 위로 당겨 빼고, 모터를 시동하고, 톱 헤드를 아래로 누른 다음 톱을 작업을 속으로 밀어 넣습니다.** 톱을 당기면서 절단하면 톱날이 작업물 위로 올라가도록 야기해 날 어셈블리가 작업자 쪽으로 격렬하게 날아갈 수 있습니다.
- e) **톱날의 앞쪽 또는 뒤쪽 어느 쪽이든 의도한 절단 선 위에서 절대로 손을 교차하지 마십시오.** 왼손으로 톱날의 오른쪽으로 작업물을 잡고 있는 등(또는 그 반대로) “손을 교차시켜” 작업물을 지지하면 매우 위험합니다.
- f) **날이 돌아가고 있는 동안 어떠한 이유에서든 톱날의 어느 쪽으로부터 100 mm 보다 더 가까이에서 손으로 펜스 뒤쪽을 잡지 마십시오.** 돌아가는 톱날이 손에 근접한 정도는 한눈에 보이지 않을 수 있으므로 심각하게 부상당할 수 있습니다.
- g) **절단 전에 작업물을 검사하십시오. 작업물이 굽었거나 비틀어진 경우, 펜스 쪽을 향해 바깥쪽으로 굽게 절치로 고정하십시오. 항상 절단선에 따라 작업물, 펜스 및 테이블 사이에 틈이 없는지 확인하십시오.** 구부러지거나 흰 작업물은 구부러지거나 이동할 수 있어서 절단 시 회전 톱날에서 바인딩을 야기할 수 있습니다. 작업물에 손톱이나 이물질이 없어야 합니다.
- h) **테이블에 작업물을 제외하고 모든 공구, 나무 조각 등이 없이 깨끗한 상태에서만 톱을 사용하십시오.** 회전하는 날과 닿는 목재 또는 기타 물체의 작은 파편 또는 헐거운 조각은 고속에서 날아갈 수 있습니다.
- i) **한 번에 한 개의 작업물만 절단하십시오.** 잔뜩 쌓인 여러 개의 작업물은 제대로 고정하거나 보장할 수 없으므로 절단 중에 날이 엉기거나 이동될 수 있습니다.
- j) **사용 전에 마이터 쏘가 평평하고 단단한 작업면에 장착되어 놓여 있는지 확인하십시오.** 평평하고 단단한 작업면은 마이터 쏘가 불안정해질 위험을 줄여줍니다.
- k) **작업 계획을 세우십시오. 베벨 또는 마이터 각도 설정을 변경할 때마다, 작업물을 지지할 수 있는 펜스를 적절하게 설정하고 톱날 또는 안전을 위한 기능들의 작동을 방해하지 않는지 확인하십시오.** 공구를 “켜지” 않고 테이블 위에 작업물이 없는 상태에서, 톱날을 전체 가상 절단을 통과하는 것처럼 이동해서 펜스 절단 시 방해되는 것이나 위험이 없는지 확인합니다.
- l) **테이블 상단보다 더 넓거나 더 긴 작업물의 경우 테이블 연장대, 톱질용 작업대 등으로 적절한 지지를 하십시오.** 마이터 쏘보다 더 길거나 더 넓은 작업물은 단단히 지지되지 않으면 기울어질 수 있습니다. 절단 조각 또는 작업물이 기울어질 경우, 하드 가드를 들어올리거나 돌아가는 날에 의해 날아 갈 수 있습니다.
- m) **테이블 확장대 또는 추가 지지대의 대체물로 다른 사람을 사용하지 마십시오.** 작업물이 불안정하게 지지되면 날이 바인딩되거나 작업물이 절단 작업 동안 이동되어 작업자와 도와주는 사람을 돌아가는 날 속으로 끌어 넣을 수 있습니다.
- n) **절단 조각은 어떻게 해서든 돌아가는 톱날에 걸리거나 눌러서는 안됩니다.** 길이 멈춤을 사용하는 등 제한되어 있는 경우, 절단 조각이 톱날에 끼어서 격렬하게 날아갈 수 있습니다.
- o) **항상 봉이나 관 등 동근 재료를 적절히 지지하도록 설계된 절치나 고정장치를 사용하십시오.** 봉은 절단되는 동안 돌아가는 경향이 있어서 날이 “파고들게” 하고 손으로 잡은 작업물이 날 속으로 당겨질 수 있습니다.
- p) **톱날이 작업물에 닿기 전에 최대 속도에 도달하도록 하십시오.** 이는 작업물이 날아갈 위험을 줄여줍니다.
- q) **작업물이나 날이 걸릴 경우, 마이터 쏘를 끄십시오. 모든 움직이는 부품이 정지할 때까지 기다렸다가 전원 장치에서 플러그를 뽑거나 배터리 팩을 분리하십시오. 그런 다음 걸린 재료를 빼는 작업을 하십시오.** 걸린 작업물에 계속해서 톱질을 하면 제어력을 잃거나 마이터 쏘가 손상될 수 있습니다.
- r) **절단을 마친 후에는, 스위치에서 손을 떼고, 톱 헤드를 아래로 잡고 절단 조각 제거하기 전에 톱날이 멈출 때까지 기다리십시오.** 타성으로 움직이는 날 가까이에 손을 놓으면 위험합니다.
- s) **불완전한 절단을 하거나 톱 헤드가 완전히 아래 위치에 있기 전에 스위치를 놓을 때는 핸들을 꼭 잡으십시오.** 톱의 제동 조치는 톱 헤드가 급작스럽게 아래쪽으로 당겨질 수 있도록 하여 부상 위험이 있습니다.

마이터 쏘에 대한 추가 안전 규칙

-  **경고:** 전체 설명서를 숙지할 때까지 장치에 주 전원 장치를 연결하지 마십시오.
- **설명서에 따라 기계가 완전히 조립되고 설치될 때까지** 기계를 작동하지 마십시오. 부정확하게 조립된 기계는 심각한 부상을 초래할 수 있습니다.
 - 이 기계 작동법을 완전히 숙지하지 못한 경우 감독관, 강사 또는 다른 유자격자로부터 **조언을 구하십시오.** 알고 있는 것이 안전을 지키는 길입니다.
 - 톱날이 정확한 방향으로 돌아가는지 **확인하십시오.** 톱니는 톱에 표시된 회전 방향을 가리켜야 합니다.
 - 작동 전에 **모든 클램프 핸들, 노브 및 레버를 조입니다.** 클램프가 헐거우면 부품이나 작업물이 고속에서 날아갈 수 있습니다.
 - 모든 톱날과 톱날 클램프는 깨끗하고, 톱날 클램프의 들어간 쪽이 톱날에 맞대어 있어야 하고 주축 나사가 단단히 조여져 있는지 **확인하십시오.** 풀리거나 잘못된 톱날 클램핑은 톱 손상 및 부상을 초래할 수 있습니다.
 - 톱에 **지정된 전압 이외의 어떤 것에서 작동하지 마십시오.** 과열, 공구 손상 및 부상이 발생할 수 있습니다.
 - 모터 축을 고정하는 **팬에 어떤 것도 끼워 넣지 마십시오.** 공구 손상 및 부상이 발생할 수 있습니다.
 - 석재 또는 **금속을 절대 절단하지 마십시오.** 이것들 중 하나는 카바이드 팁이 고속에서 톱날을 날아가게 하여 심각한 부상을 초래할 수 있습니다.
 - **절대 신체의 일부가 톱날의 경로와 일치하지 않도록 하십시오.** 부상이 발생할 수 있습니다.
 - **돌아가는 날에 톱날 윤활유를 바르지 마십시오.** 윤활유를 바르면 손이 톱날 속으로 이동할 수 있어서 심각한 부상을 입을 수 있습니다.
 - 톱이 전원 장치에 연결되어 있을 때는 톱날 부근에 손을 두지 **마십시오.** 부주의한 날 작동은 심각한 부상을 초래할 수 있습니다.
 - **톱날 주변 또는 뒤쪽에 손을 대지 마십시오.** 날로 인해 심각한 부상을 입을 수 있습니다.
 - 톱을 끄지 않고 플러그를 뽑지 않은 경우 **톱 아래에 들어가지 마십시오.** 톱날에 닿아 심각한 부상을 입을 수 있습니다.
 - **안정된 지지 표면에 기계를 고정하십시오.** 진동이 발생하면 기계가 미끄러지거나, 이동하거나 뒤집어져서 심각한 부상을 초래할 수 있습니다.
 - 마이터 쏘용으로 권장하는 **크로스컷 톱날만 사용하십시오.** 최상의 결과를 위해, 7도를 넘는 후크 각도로 되어 있는 카바이드 팁 날을 사용하지 마십시오. 깊은 결맞이 있는 날을 사용하지 마십시오. 이러한 날은 방향을 바꾸어 가드에 닿을 수 있으므로 기계 손상 및/또는 심각한 부상을 야기할 수 있습니다.
 - 기계 손상 및/또는 심각한 부상을 방지하려면 이 공구에 지정된 **정확한 크기 및 유형의 날만 사용하십시오**(EN847-1 준수).
 - 작동 전에 날에 **균열이나 기타 손상이 없는지 검사하십시오.** 금이 가거나 손상된 날은 부서질 수 있고 고속에서 조각이 날아가 심각한 부상을 입을 수 있습니다. 금이 가거나 손상된 톱날은 즉시 교체하십시오. 톱날의 최대 속도 지점을 준수하십시오.
 - 작동 전에 **날과 날 클램프를 청소하십시오.** 톱날과 톱날 클램프를 청소하면 톱날이나 톱날 클램프에 대한 손상을 점검할 수 있습니다. 금이 가거나 손상된 날 또는 날 클램프는 부서질 수 있고 고속에서 조각이 날아가 심각한 부상을 입을 수 있습니다.
 - **회어진 날을 사용하지 마십시오.** 톱날이 정확하게 돌아가고 흔들림이 없는지 확인해 보십시오. 톱날이 진동하면 기계 손상 및/또는 심각한 부상을 초래할 수 있습니다.
 - 플라스틱 가드 부근에서 윤활유 또는 클리너(특히 스프레이 또는 연무제)를 사용하지 **마십시오.** 가드에 사용된 폴리카보네이트 물질은 특정 화학물질에 의해 손상될 수 있습니다.
 - **가드를 제자리에 놓고** 작업 순서를 지키십시오.
 - **항상 절단판을 사용하고 손상되었으면 이 절단판을 교체하십시오.** 톱 밑에 작은 파편 축적물은 톱날에 방해가 되거나 절단 시 작업물을 불안정하게 만들 수 있습니다.
 - **기계 손상 및/또는 심각한 부상을 방지하려면** 이 공구에 지정된 톱날 클램프만 사용하십시오.
 - **반드시** 절단할 재료에 맞는 정확한 톱날을 선택하십시오.
 - **부스러기와 톱밥이 없도록** 모터 에어 슬롯을 청소하십시오. 모터 에어 슬롯이 막혀 있으면 기계가 과열되어, 기계가 손상되고 심각한 부상을 야기할 수 있는 단락을 초래할 수 있습니다.
 - **절대로 스위치가 “켜짐” 위치에 있는 상태에서 잡지 마십시오.** 심각한 부상을 당할 수 있습니다.
 - **공구 위에 절대로 서 있지 마십시오.** 공구가 젖히지거나 절삭 공구가 고의 아니게 접촉될 경우 심각한 부상을 입을 수 있습니다.
-  **경고:** 플라스틱, 수액 코팅 목재 및 기타 재료를 절단하면 녹은 재료가 날 팁과 톱날 몸체에 축적되어, 절단 시 날이 과열되고 바인딩 될 위험이 증가합니다.
-  **경고:** **항상 적절한 청력 보호 장구를 착용하십시오.** 특정 상황 하에서 제품 사용 기간과 제품에서 발생하는 소음은 청력 손상에 영향을 줄 수 있습니다. 소음 노출에 영향을 주는 다음과 같은 요소를 알고 계십시오.
- 발생하는 소음을 줄이도록 고안된 톱날을 사용할 것.
 - 충분히 날카로운 톱날만 사용할 것, 그리고
 - 특수하게 설계된 소음 감소 톱날을 사용하십시오.
-  **경고:** **항상** 보안경을 착용하십시오. 일상적으로 쓰는 안경은 보호 안경이 아닙니다. 또한 절단 작업 시 먼지가 생길 경우에는 안면 마스크나 방진 마스크를 착용하십시오.
-  **경고:** 본 공구의 사용으로 인하여 발생하거나 비산하는 먼지는 심각한 연구 호흡기 손상 또는 기타 손상을 초래할 수 있습니다.
-  **경고:** 전동 샌딩, 절삭, 연마, 드릴 및 기타 건설 작업에 의해 발생하는 일부 분진에는 암, 선천적 결손증 또는 다른 생식기 손상을 초래하는 것으로 알려진 화학물질이 함유되어 있습니다. 이러한 화학물질의 몇 가지 예는 다음과 같습니다.
- 납 성분 페인트에 함유된 납,
 - 벽돌과 시멘트 및 기타 석재 제품에 함유된 결정질 실리카
 - 화학 처리된 목재에 함유된 비소와 크롬.

이러한 노출에 따른 위험은 해당 류의 작업을 수행하는 빈도에 따라 다릅니다. 이러한 화학물질에 대한 노출을 줄이려면: 환기가 잘 되는 장소에서 작업하고, 미세 입자를 걸러내도록 특수 설계된 방진 마스크 등 승인된 안전 장구를 사용해서 작업해야 합니다.

- 전동 샌딩, 연마, 드릴 및 기타 건설 작업에 의해 발생하는 분진에 장시간 노출되지 않도록 하십시오. 보호복을 착용하고 노출된 부위를 비눗물로 씻으십시오. 분진이 입이나 눈에 들어가거나 피부에 묻으면 해로운 화학물질이 체내로 쉽게 흡수될 수 있습니다.

경고: 본 공구의 사용으로 인하여 발생하거나 비산하는 먼지는 심각한 영구 호흡기 손상 또는 기타 손상을 초래할 수 있습니다. 항상 미세 입자용으로 승인한 호흡기 보호 장구를 사용하십시오.

기타 발생 가능한 위험

다음 위험들은 톱 사용 시 내재하고 있습니다.

- 돌아가는 부품을 만짐으로 인해 발생하는 부상.

관련된 안전 규정을 준수하고 안전 장치를 사용한다고 해도 특정한 위험은 피할 수 없습니다. 이러한 위험은 다음과 같습니다.

- 청력 손상.
- 돌아가는 톱날의 덮여 있지 않는 부품으로 인한 사고의 위험.
- 톱날 교체 시의 부상 위험.
- 가드를 열 때 손가락이 눌리는 위험.
- 나무, 특히, 오크, 너도밤나무 및 MDF를 톱질할 때 발생하는 먼지를 호흡함으로써 초래되는 건강상의 위험.

다음과 같은 요인은 호흡 문제의 위험을 증가시킵니다.

- 나무를 톱질할 때 연결된 먼지 제거기가 없음.
- 깨끗하지 않은 배기 필터로 인한 불충분한 먼지 추출.

전기 안전

전기 모터는 한 가지 전압에만 맞추어 설계되었습니다. 전원이 전동기 라벨에 기재된 전압과 일치하는지 항상 확인하십시오.

DeWALT 공구는 IEC60745에 따라 이중 절연되어 있습니다. 따라서 접지선이 필요하지 않습니다.

경고: 정격 잔류 전류가 30mA 미만인 누전 차단기를 사용하는 것이 좋습니다.

경고: 115 V 기기는 1차 권선과 2차 권선 사이에 접지판이 있는 페일 셰이프 절연 변압기를 통해 작동되어야 합니다.

전원 코드가 손상된 경우에는 DeWALT 서비스 센터를 통해 특수 제작된 코드로 교체해야만 합니다.

연장 케이블 이용

연장 케이블이 필요할 경우 이 공구의 소비전력에 맞는 승인된 3 코어 연장 케이블을 사용하십시오 (**기술 데이터** 참조). 최소 도체 크기는 1.5 mm², 최대 길이는 30 m입니다.

케이블 릴을 사용할 때는 항상 케이블을 완전히 푸십시오.


포장 내용물

포장에는 다음 내용물이 들어 있습니다.


- 마이터 쏘
- 6 mm 육각 렌치
- 톱날
- 먼지주머니
- 클램프
- 사용 설명서
- 운반 중에 발생할 수 있는 공구, 부품 또는 액세서리의 손상 여부를 확인하십시오.
- 작동 전에 시간을 내어 본 사용 설명서를 읽고 숙지하십시오.


공구에 표시된 마크

공구에는 다음과 같은 그림이 있습니다.

 사용 전에 사용 설명서의 내용을 숙지하십시오.

 귀 보호 장구를 착용하십시오.

 보안경을 착용하십시오.

 톱날이 닿지 않는 쪽에 손을 두십시오.

 가시 방사선이므로, 쳐다보지 마십시오.

날짜 코드 위치(그림 A)

날짜 코드 **35**에는, 제조년도가 포함되며 이 제조년도는 케이스에 인쇄되어 있습니다.

예:

2018 XX XX
제조년도

설명(그림 A)

경고: 전동 공구 또는 전동 공구의 어떤 부품도 절대 개조하지 마십시오. 제품이 파손되거나 신체 부상을 당할 수도 있습니다.

- | | | |
|--------------------|---------------------|-------------------------|
| 1 트리거 스위치 | 8 마이터 눈금 나사 | 15 클램프 장착 홀 |
| 2 작동 핸들 | 9 운반용 핸드 포지션 | 16 6 mm 육각 렌치 |
| 3 장착 홀 | 10 슬라이딩 펜스 | 17 헤드 잠금 노브 |
| 4 하부 가드 | 11 베벨 잠금 노브 | 18 베이스 펜스 |
| 5 마이터 잠금 노브 | 12 먼지 포트 | 19 수직 클램프 |
| 6 마이터 멈춤쇠 | 13 운반용 핸들 | 20 마이터 멈춤쇠 오버라이드 |
| 7 마이터 눈금 | 14 펜스 잠금 노브 | |

용도

DeWALT DWS713 컴파운드 마이터 쏘는 전문가용 목재 절단용으로 설계되었습니다. 적절한 톱날을 사용하면, 알루미늄 프로필이나 플라스틱 톱질도 가능합니다.

습한 환경이나 가연성 액체 또는 가스가 있는 장소에서 사용하지 **마십시오**.

이 마이터 쏘는 전문 전동 공구입니다.

어린이가 이 공구를 만지지 **않도록 하십시오**. 경험이 없는 작업자가 이 공구를 사용할 때는 감독자의 지도가 필요합니다.

- 어린이 및 노약자.** 본 제품은 어린이나 노약자가 사용하도록 설계되지 않았습니다. 이러한 사람이 사용할 때는 감독이 필요합니다.
- 본 제품은 안전 책임을 맡고 있는 사람이 감독을 하고 있지 않는 한 경험, 지식 또는 기술이 부족하고 신체적, 감각적 또는 정신적 능력이 미약한 사람(어린이 포함)이 사용하도록 고안된 것이 아닙니다. 이 제품과 함께 어린이만 혼자 두어서는 안됩니다.

익숙해지기(그림 A, B)

마이터 쏘는 상자에 완전히 조립되어 들어 있습니다. 그림 B와 같이 상자를 열고 편리한 이동 핸들 **13**을 사용하여 톱을 들어 올립니다.

작업대 또는 튼튼한 테이블과 같이 매끄럽고 평평한 면에 톱을 놓습니다.

그림 A를 검토해 톱과 톱의 다양한 부품에 익숙해 지십시오. 조정에 대한 섹션은 이러한 용어를 참조할 것이므로 부품이 무엇이고 어디에 있는지 알아야 합니다.

주의: 끼임 위험. 부상의 위험을 줄이려면, 핸들을 아래로 당길 때는 핸들 바로 밑에 엄지손가락을 유지하십시오. 하부 가드는 핸들이 아래로 당겨지면 위로 이동해 끼임을 유발할 수 있습니다. 핸들을 특수 절단을 위해 가드 가까이에 놓여 있습니다.

작동 핸들 **2**을 살짝 눌러 내려 헤드 잠금 노브 **17**를 풀니다. 부드럽게 하방 압력을 풀고 암이 최대 높이까지 올라가도록 합니다. 톱을 한 곳에서 다른 곳으로 이동할 때 내려 잠금 핀을 사용하십시오. 항상 그림 A와 같이 운반용 핸들 **13** 또는 운반용 핸드 포지션 **9**를 사용하여 톱을 운반하십시오.

작업대 장착(그림 A)

그림 A와 같이 벤치 장착을 쉽게 할 수 있도록 네 개의 모든 발에 장착 홀 **3**이 제공되어 있습니다. (두 개의 다른 크기의 구멍은 다른 크기의 나사를 끼우기 위한 것입니다. 어느 쪽이든 구멍 하나를 사용합니다. 두 개를 사용할 필요가 없습니다.) 항상 톱을 단단히 장착해서 이동되지 않도록 하십시오. 공구의 이동성을 향상시키기 위해, 이 전동공구는 작업 지지대에 질 수 있는 혹은 다른 작업대로 옮기거나 다시 질 수 있는 12.7mm 두께 이상의 합판 조각에 고정할 수 있습니다.

참고: 톱을 합판 조각에 장착하기로 한 경우 설치나사가 나무의 아래쪽에서 튀어나오지 않도록 하십시오. 합판은 작업 지지대와 수평을 이루도록 장착되어야 합니다. 작업 표면에 톱을 질 때 설치나사 구멍이 있는 조임돌기에만 조이십시오. 다른 지점에서 조이면 톱이 제대로 작동하는데 확실히 방해가 됩니다.

주의: 묶이거나 부정확하지 않도록 고정 표면이 휘거나 울퉁불퉁하지 않도록 확인하십시오. 톱이 흔들릴 경우 톱이 장착면에 확실히 장착될 때까지 한 개의 톱 못 아래에 얇은 조각을 대십시오.

톱 이동하기(그림 A, C)

경고: 심각한 부상의 위험을 줄이려면, 공구를 이동하거나, 액세서리를 교환하거나 조정을 시도하기 전에 공구를 끄고 전원에서 차단하십시오.

경고: 심각한 신체 부상의 위험을 줄이려면, 항상 톱을 이동하기 전에 마이터 잠금 노브, 베벨 잠금 핸들, 헤드 잠금 노브 및 펜스 조정 노브를 잠그십시오

마이터 쏘를 이곳저곳으로 편리하게 가지고 다니려면 그림 A와 같이 톱 암의 상부에 이동 핸들 **13**이 포함되어 있어야 하고 하단에 운반용 핸드 포지션 **9**가 포함되어 있어야 합니다. 톱을 이동하려면, 그림 C와 같이 암을 내리고 헤드 잠금 노브 **17**를 조입니다.

조립 및 조정

경고: 심각한 신체 부상의 위험을 줄이려면 부착물 또는 액세서리를 조정하거나 제거/설치하기 전에 공구를 끄고 전원에서 공구 플러그를 빼십시오. 트리거 스위치가 꺼진 위치에 있는지 반드시 확인하십시오. 공구가 갑자기 작동하여 부상을 당할 수 있습니다.

새 톱날 교환 또는 설치하기(그림 D-F)

경고: 심각한 부상의 위험을 줄이려면, 공구를 이동하거나, 액세서리를 교환하거나 조정을 시도하기 전에 공구를 끄고 전원에서 차단하십시오.

경고: 톱날을 장착할 때는 보호 장갑을 사용하십시오. 톱날을 만질 때의 부상 위험.

주의:

- 날이 관성으로 움직이는 동안에는 스펀들 잠금 버튼을 절대로 누르지 마십시오.
- 이 마이터 쏘를 사용하여 철근속(쇠 또는 강 포함) 또는 석조 또는 섬유조직의 시멘트 제품을 절단하지 마십시오.

톱날 분리

- 톱의 플러그를 뺍니다.
- 암을 상부 위치까지 들어올리고 하부 가드 **4** 를 최대한 멀리 올립니다.
- 폴리 브라켓이 날 나사에 접근할 수 있게 충분히 멀리 올릴 수 있을 때까지 가드 브라켓 나사 **21** 를 제거하지 마십시오. 하부 가드는 가드 브라켓 나사의 위치로 인해 올려진 상태로 유지됩니다.
- 잠길 때까지 손으로 톱날을 조심스럽게 돌리는 동안 스펀들 잠금 버튼 **22** 을 누릅니다.
- 버튼을 누른 상태에서 다른 손과 제공된 6 mm 육각 렌치 **16** 를 사용해 날의 나사 **24** 를 풉니다. (좌측의 나삿니를 시계 방향으로 돌립니다.)
- 날 나사 **24**, 외부의 날 클램프 **25** 와 날 **26** 을 제거합니다. 안쪽의 날 클램프 **27**, 그리고 25.4 mm 날 어댑터 **37** (사용된 경우)가 스펀들에 남아 있을 수 있습니다.

참고: 15.88 mm의 톱날 구멍이 있는 톱날의 경우 25.4 mm 톱날 어댑터는 사용되지 않습니다.

톱날 설치

- 톱의 플러그를 뺍니다.
- 암을 올리고 하부 가드 및 가드 브라켓을 열어 놓은 상태에서 톱의 뒤쪽을 가리키는 날의 하단부에 있는 톱니로 안쪽의 날 클램프 **27** 쪽으로 스펀들에 날 **26** 을 놓습니다.
- 스펀들에 외부의 톱날 클램프 **25** 를 조입니다.
- 톱날 나사 **24** 를 설치하고 스펀들 잠금을 작동하면서 제공된 6 mm 육각 렌치로 나사를 단단히 조입니다. (좌측의 나삿니를 시계 반대 방향으로 돌립니다.)
- 톱날 브라켓을 원래 위치로 돌리고 톱날 브라켓 나사 **21** 를 단단히 조여서 브라켓을 제자리에 고정합니다.

경고:

- 톱을 작동시키기 전에 가드 브라켓을 원래 위치로 되돌려야 하고 나사를 조여야 합니다.**
- 그렇게 하지 않으면 가드가 돌아가는 톱날에 닿아서 톱이 손상되고 심각한 부상을 당할 수 있습니다.**

마이터 눈금 조정(그림 A, G)

톱의 펜스와 날이 직각이 되도록 놓으십시오. (직각자로 톱니의 끝을 건드리지 마십시오. 측정이 부정확해질 수 있습니다.) 마이터 잠금 노브 **5** 의 잠금을 풀고 마이터 래치 버튼이 0° 마이터 위치에 잠길 때까지 마이터 암을 흔듭니다. 마이터 잠금 노브를 잠그지 마십시오. 톱날이 베이스 펜스 **18** 에 대해 정확하게 수직이 아닌 경우, 마이터 눈금 **7** 을 베이스에 고정하고 있는 세 개의 마이터 눈금 나사 **8** 를 풀고 정사각형으로 측정한 대로 날이 펜스와 직각이 될 때까지 눈금/마이터 암 어셈블리를 좌측 또는 우측으로 이동합니다. 세 개의 나사를 다시 조입니다. 이 때에는 마이터 포인터의 눈금값에 주의할 필요가 없습니다.

마이터 포인터 조정(그림 A, H)

마이터 잠금 노브 **5** 의 잠금을 풀고 마이터 멈춤쇠 래치 **6** 를 마이터 암을 0 위치까지 이동합니다. 마이터 잠금 노브의 잠금을 풀고, 마이터 암을 0 쪽으로 돌리면 마이터 멈춤쇠를 제자리에 딸각하고 잠글 수 있습니다. 그림 H와 같이 보이는 구멍을 통해 포인터 **23** 와 마이터 눈금 **7** 을 주시합니다. 포인터가 정확하게 0을 가리키지 않을 경우, 포인터 나사를 풀고, 포인터를 0°로 조정하고 다시 조입니다.

테이블에 직각이 되도록 베벨(그림 I, J)

날이 회전 테이블에 직각이 되도록 맞추려면 암을 내린 위치에 잠깁니다. 치 상단에서 직각이 되지 않도록 주의하면서 날에 직각이 되도록 놓으십시오. 베벨 암을 이동할 수 있도록 베벨 잠금 노브 **11** 를 풉니다. 톱날이 테이블에서 0° 베벨에 있도록 필요에 따라 베벨 암을 이동합니다. 베벨 암을 조정해야 할 경우, 그림 J와 같이 우측 베벨 스톱을 찾아서 필요에 따라 스톱 나사 **28** 을 조정합니다.

베벨 포인터(그림 J)

베벨 포인터 **30** 가 0을 가리키지 않을 경우, 제자리에 고정하는 나사 **31** 를 풀고 필요에 따라 이동합니다.

제한 사항: 정확성을 기하기 위해, 0에 일치하도록 상단 가장자리를 놓습니다.

베벨 스톱(그림 A, J)

45° 베벨 스톱을 설정하려면, 좌측 펜스 잠금 노브 **14** 를 풀고 슬라이딩 펜스 **10** 를 최대한 좌측으로 밍니다. 베벨 암이 좌측 베벨 스톱 나사 **29** 에서 멈출 때까지 좌측으로 이동합니다. 베벨 포인터가 정확하게 45°를 가리키지 않을 경우, 나사를 아래쪽으로 돌립니다. 암을 좌측으로 이동하고 베벨 포인터가 정확하게 45°를 가리키면 베벨 잠금 노브 **11** 를 단단히 조입니다. 베벨 스톱에 확실히 닿을 때까지 좌측 베벨 스톱 나사 **29** 를 조정합니다.

3° 우측 베벨 또는 48° 좌측 베벨을 달성하려면, 멈춤 나사를 조정해서 암이 원하는 위치로 이동할 수 있도록 해야 합니다. 절단을 한 후에 베벨 스톱은 0 및 45° 위치로 조정해야 합니다.

펜스 조정(그림 K)

경고: 심각한 부상의 위험을 줄이려면, 공구를 이동하거나, 액세서리를 교환하거나 조정을 시도하기 전에 공구를 끄고 전원에서 차단하십시오.

최대 48° 좌측을 베벨링하려면, 펜스의 좌측을 좌측으로 조정해 간격을 허용할 수 있습니다. 펜스를 조정하려면, 펜스 잠금 노브 **14** 를 풀고 펜스를 좌측으로 밍니다. 톱의 스위치를 끈 채 공회전을 시키고 유격을 확인하십시오. 암이 위아래 이동을 방해하지 않으면서 최대한 작업물을 지지하도록 펜스를 최대한 실용적으로 날에 가깝게 조정합니다. 펜스 클램핑 노브를 단단히 조입니다. 베벨 작업이 완료되면 펜스를 오른쪽으로 이동하는 것을 잊지 마십시오.

가드 작동 및 시계(그림 L)

주의: 끼임 위험. 부상의 위험을 줄이려면, 핸들을 아래로 당길 때는 핸들 바로 밑에 엄지손가락을 유지하십시오. 핸들을 아래로 당기면 하부 가드가 위로 올라가서 끼일 수 있습니다.

톱의 날 가드는 암이 내려가면 자동으로 올라가고 암이 올라가면 날을 덮어 내려가도록 설계되었습니다.

톱날을 설치 또는 분리하거나, 톱 점검 시 손으로 가드를 올릴 수 있습니다. 톱의 전원을 끄지 않는 한 날 가드를 수동으로 올리지 마십시오.

참고: 특정한 특수 절단을 하려면 수동으로 가드를 들어 올려야 합니다. **특수 절단에서 대형 재료 절단**을 참조하십시오.

절단 시 눈에 잘 보이도록 가드의 전면부가 루버되어 있습니다. 루버가 날아다니는 잔해를 급격하게 줄이지만 루버를 통해 볼 때는 항상 가드에 톱이 있으므로 항상 보안경을 착용해야 합니다.

자동 전자 브레이크

톱에는 트리거를 놓은 후 5초 이내에 톱날을 멈추게 하는 자동 전자 날 브레이크가 장착되어 있습니다. 이는 조절할 수 없습니다.

가름, 트리거를 놓은 후 브레이크가 작동하는 데 지연이 있을 수 있습니다. 아주 드문 경우, 브레이크가 전혀 작동하지 않고 날이 저절로 움직이다가 멈춥니다.

지연이나 "스키핑"이 발생하는 경우, 톱을 4 또는 5번 컷다가 고십시오. 그러한 상태가 지속되는 경우, 공구를 공인 DeWALT 서비스 센터에 보내 수리를 받으십시오.

항상 절단판에서 제거하기 전에 날이 정지했는지 확인하십시오. 브레이크는 가드용으로, 또는 톱에 완전한 주의를 기울이면서 작업자의 안전 확보를 위해 적합하지 않습니다.

컨트롤

컴파운드 마이터 쏘에는 여러 개의 메인 컨트롤이 있는데, 여기에서 간략하게 다룰 것입니다. 이러한 컨트롤에 대한 자세한 정보는 본 설명서 후반부에 있는 각 섹션을 참조하십시오.

마이터 제어(그림 A)

마이터 잠금 노브 **5** 와 마이터 멈춤쇠 래치 **6** 를 통해 톱을 50° 좌측 및 우측으로 마이터링할 수 있습니다. 톱을 마이터링하려면, 노브를 시계 반대 방향으로 돌려서 마이터 잠금 노브 **5** 의 잠금을 풀고, 마이터 멈춤쇠 래치 **6** 를 누르고 마이터 눈금에서 원하는 마이터 각도를 설정합니다. 조여질 때까지 시계 방향으로 돌려서 마이터 잠금 노브를 잠급니다. 마이터 잠금 노브의 잠금을 풀고 마이터 멈춤쇠 오버라이드 **20** 를 아래쪽으로 눌러서 마이터 멈춤쇠 래치를 오버라이드합니다. 오버라이드를 종료하려면, 마이터 멈춤쇠 오버라이드 스위치를 위쪽으로 누릅니다.

베벨 잠금(그림 J)

베벨 잠금 노브 **11** 를 통해 톱을 48° 좌측 또는 3° 우측으로 베벨링할 수 있습니다. 핸들을 풀고 베벨 설정을 조정하기 위해, 핸들을 시계 반대 방향으로 돌리면, 톱 헤드가 좌측으로 쉽게 베벨링됩니다. 조이려면 핸들을 시계 방향으로 돌립니다. 베벨 도 표시는 톱 암의 하단 앞쪽에 있습니다(그림 H).

헤드 내려잠금 핀(그림 A)

톱 헤드를 내린 위치에서 잠그려면, 헤드를 아래로 누르고, 헤드 잠금 노브 **17** 를 90° 돌리면 스프링 부하식 핀이 잠기고 톱 헤드를 풉니다. 이렇게 하면 톱을 여기저기로 이동 시 톱 헤드가 안전하게 아래쪽에 고정됩니다. 풀려면 헤드 잠금 노브를 당겨 빼고 90° 돌립니다.

조작

사용 지침

경고: 안전 지시 사항과 해당 규정을 항상 준수하십시오.

경고: 심각한 신체 부상의 위험을 줄이려면 부착물 또는 액세서리를 조정하거나 제거/설치하기 전에 공구를 끄고 전원에서 공구 플러그를 빼십시오. 트리거 스위치가 꺼짐 위치에 있는지 반드시 확인하십시오. 공구가 갑자기 작동하여 부상을 당할 수 있습니다.

몸과 손의 위치(그림 M1–M4)

경고: 심각한 신체 부상의 위험을 줄이려면 항상 그림과 같이 올바르게 손을 위치하십시오.

경고: 심각한 신체 부상의 위험을 줄이려면, 항상 급작스러운 반동을 예상하고 확실하게 잡으십시오.



마이터 톱을 조작할 때 올바르게 몸과 손의 위치를 잡으면 더 쉽고, 더 정확하며 더 안전하게 절단할 수 있습니다. 절대로 절단되는 부위에 손을 두지 마십시오. 손은 날로부터 152mm 보다 더 가까이에 두지 마십시오. 절단 시 테이블과 펜스에 대해 작업물을 단단히 잡으십시오 작동이 풀리고 톱날이 완전히 멈출 때까지 손을 제자리에 유지하십시오. 항상 날의 방향을 확인할 수 있도록 절단을 끝마치기 전에 시운전을 해 보십시오(전원을 공급하지 않은 상태에서). 그림 M3와 같이 팔을 교차하지 마십시오. 양쪽 발을 바닥에 단단히 고정하고 적절한 균형을 유지하십시오. 마이터 암이 좌우로 움직이므로 따라가되 톱날의 측면에서 약간 옆으로 서 있으십시오. 연필선을 따라갈 때는 가드 루버를 통해 찾으십시오.



트리거 스위치(그림 N)


톱을 켜려면 락오프 레버 **32** 를 공구 왼쪽으로 민 다음 트리거 스위치 **1** 를 누르십시오. 스위치가 눌러 있는 동안 톱이 작동합니다. 절단을 하기 전에 날이 최대 작동속도로 돌아갈 수 있도록 합니다. 톱을 끄려면 스위치를 놓습니다. 톱 헤드를 올리기 전에 톱날이 정지하도록 합니다. 스위치를 잠그는 방법은 존재하지 않습니다. 스위치의 잠금을 해제하는 자물쇠를 끼울 수 있도록 트리거 트리거에 구멍 **33** 이 나 있습니다.

항상 절단 부위에서 제거하기 전에 날이 정지했는지 확인하십시오.

먼지 배출(그림 0)

- **경고: 심각한 신체 부상의 위험을 줄이려면 운반하거나, 부착물 또는 액세서리를 조정하거나 제거/설치하기 전에 공구를 끄고 전원에서 공구 플러그를 빼십시오.**
공구가 갑자기 작동하여 부상을 당할 수 있습니다.
- **경고: 오크 또는 너도밤나무 먼지 등 특정 먼지는 특히 목재 처리 첨가제와 연결되어 발암성으로 간주됩니다.**
 - 항상 먼지 배출 기능을 사용하십시오.
 - 작업장의 환기가 잘 되도록 하십시오.
 - 적절한 마스크를 착용하는 것이 좋습니다.

- **주의: 먼지 주머니 또는 DeWALT 먼지 제거기가 제자리에 없을 때는 절대로 이 톱을 작동하지 마십시오.** 나무 먼지는 호흡 관련 위험을 야기할 수 있습니다.
- **주의: 매번 사용한 후 먼지주머니를 점검하고 청소하십시오.**

- **경고: 알루미늄을 톱질할 때는, 화재의 위험을 방지하기 위해 먼지주머니를 분리하십시오.**
- 마이터 쏘에는 DeWALT AirLock (DWV9000-XJ)에 제공된 먼지주머니 **34**, 35 mm 노즐 또는 직접 부착물을 연결할 수 있는 먼지 포트 **12** 가 있습니다.
- 작업할 재료에 대해 해당 국가의 관련 규정을 준수하십시오.

먼지주머니를 장착하려면

- 그림 0와 같이 먼지주머니 **34** 를 먼지 포트 **12** 에 장착합니다.

먼지주머니를 비우려면

- 톱에서 먼지주머니 **34** 를 분리한 다음 먼지주머니를 살짝 흔들거나 두드려서 먼지를 비웁니다.
 - 먼지주머니를 다시 먼지 포트 **12** 에 재장착합니다.
- 모든 먼지가 주머니에서 완전히 떨어지지 않을 수 있습니다. 이는 절단 성능에 영향을 주지 않지만 톱의 집진 효율성을 감소시킵니다. 톱의 집진 효율성을 회복시키려면, 비우고 쓰레기통 또는 먼지통의 측면에 대고 털 때 먼지주머니 안쪽의 스프링을 누릅니다.

외부의 먼지 배출(그림 0)

건강에 특히 해롭거나 암을 유발하는 건조한 먼지를 진공청소기를 청소할 때는, 특수 분진 Class M 진공청소기를 사용하십시오.

AirLock 호환 집진기에 연결하기(그림 0)

- 마이터 쏘의 집진기 포트 **12** 는 DeWALT AirLock 연결 시스템과 호환됩니다. AirLock을 이용하면 집진기 호스 **38** 와 마이터 쏘를 빠르고 견고하게 연결할 수 있습니다.
- AirLock 커넥터 **39** 의 칼라가 잠금 해제 위치에 있는지 반드시 확인하십시오. (그림 0를 참조하십시오.) 칼라와 AirLock 커넥터의 눈금 **40** 을 잠금 해제 및 잠금 위치에 맞게 표시된 바와 같이 정렬하십시오.
 - AirLock 커넥터를 집진기 포트 **12** 에 맞춰 누르십시오.
 - 칼라를 잠금 위치로 돌립니다.
- 참고:** 칼라 내부의 볼 베어링이 슬롯에 잠겨 견고하게 연결됩니다. 이제 마이터 쏘가 집진기에 견고하게 연결됩니다.


톱으로 절단하기

참고: 이 톱은 나무와 여러 비철금속을 절단할 것이지만, 당사는 나무 절단만으로 국한할 것입니다. 다른 재료에도 동일한 가이드라인이 적용됩니다. **철계(철 및 강) 재료 또는 석조를 이 톱으로 절단하지 마십시오.** 연마재의 날을 사용하지 마십시오.

크로스컷(그림 N)

여러 개의 조각을 한 번에 절단하는 것은 권장되지 않으나 각 조각이 작업대와 펜스에 단단히 고정되어 있으면 가능합니다. 크로스컷은 모든 각도에서 결을 가로질러 목재를 절단하는 것입니다. 직진 크로스컷은 0도 위치에서 마이터 암으로 뚫립니다. 마이터 암을 0에 설정하고, 테이블의 나무를 잡고 펜스에 맞대어 팍 잡으십시오. 그림 N과 같이 트리거 스위치를 돌려 톱을 켭니다.

톱의 속도(약 1초)가 올라가면 암을 천천히 부드럽게 내려 나무를 절단합니다. **암을 올리기 전에 날이 끝까지 나오도록 하십시오.**

- **주의: 항상 작업 클램프를 사용하여 제어를 유지하고 작업물의 손상과 부상의 위험을 줄이십시오.**
- 마이터 크로스컷은 0도 이외의 각도에서 마이터 암으로 만들어집니다. 모서리를 만들 때 이 각도는 대개 45°이지만 0에서 50° 좌측 또는 우측 모든 각도로 설정할 수 있습니다. 원하는 마이터 각도를 선택한 후, 마이터 잠금 노브를 조여 주십시오. 위에 설명한 대로 절단을 합니다.
- 나무 조각에 있는 기존의 연필선을 따라 절단하려면, 가능한 가까운 각도에 맞추십시오. 나무를 약간 더 길게 절단하고 연필선에서 절단 가장자리까지 측정해 마이터 각도를 조정하고 다시 절단할 방향을 정합니다. 이는 약간의 연습이 필요하지만 흔히 사용되는 기법입니다.

베벨 절단(그림 A)

베벨 절단은 목재를 비스듬하게 놓고 톱날로 자른 크로스컷입니다. 베벨을 설정하려면, 베벨 잠금 노브 **11** 를 풀고 톱을 원하는 대로 왼쪽으로 이동합니다. (간격을 허용하려면 펜스의 좌측을 이동해야 합니다). 원하는 베벨 각도가 설정되면, 베벨 클램프 노브를 단단히 조입니다.

베벨 각도는 3° 우측에서 48° 좌측까지 설정할 수 있고 0과 50° 우측 또는 좌측 사이로 설정한 마이터 암으로 절단할 수 있습니다. 펜스가 제대로 조정되었는지 확인하십시오. 좌측 베벨을 절단하거나 우측 마이터 컴파운드 절단 시, 조정 가능한 펜스를 분리해야 합니다.

절단 품질

모든 절단물의 매끄러움은 절단되는 재료, 날 종류, 날의 날카로움과 절단 속도 등 절단의 품질에 기여하는 다양한 변수에 따라 달라집니다.





몰딩 및 기타 정교한 작업을 위해 가장 매끄러운 절단물을 원할 경우, 날카로운(60–80 치 카바이드) 날과 더 느리고 고른 절단 속도가 원하는 결과를 만들 것입니다.

절단 중 재료가 천천히 움직이지 않는지 확인하십시오. 제자리에 단단히 고정하십시오. 항상 암을 올리기 전에 날이 끝까지 나오도록 하십시오.

나무의 작은 섬유 조직이 작업물의 뒤쪽에 쏟아지는 경우, 절단할 나무에 보호 테이프를 붙이십시오. 테이프를 통과해 톱질을 하고 절단이 끝난 후에는 테이프를 조심스럽게 제거합니다.

다양한 절단을 위해, 톱에 권장되는 톱날 목록을 참조한 후 가장 적합한 날을 선택하십시오. 정확한 톱날의 경우, **선택 액세서리** 아래의 **톱날**을 참조하십시오.

작업을 고정하기

- **경고: 심각한 부상의 위험을 줄이려면, 공구를 이동하거나, 액세서리를 교환하거나 조정을 시도하기 전에 공구를 끄고 전원에서 차단하십시오.**
- **경고:** 절단 전에 고정하여 균형을 맞춘 작업물은 절단을 완료한 후에 균형을 잃을 수 있습니다. 불균형 하중은 테이블이나 작업대 등 톱이 부착되어 있는 어떤 것이나 톱을 기울어지게 할 수 있습니다. 균형을 잃을 수 있는 절단을 할 때는 작업물을 제대로 지지하고 톱이 안정된 표면에 볼트로 단단히 고정했는지 확인하십시오. 부상을 입을 수 있습니다.
- **경고:** 클램프를 사용할 때마다 클램프 풋은 톱의 베이스 위로 고정되도록 유지해야 합니다. 항상 작업물을 작업 영역의 다른 부분이 아닌, 톱의 베이스에 고정하십시오. 클램프 풋이 톱의 베이스 가장자리에 고정되지 않았는지 확인하십시오.
- **주의: 항상 작업 클램프를 사용하여 제어를 유지하고 작업물의 손상과 부상의 위험을 줄이십시오.**

작업물이 테이블에서 또는 펜스에 대해 손으로 고정할 수 없거나(불규칙한 모양 등) 손이 톱날로부터 100 mm 이내에 있을 경우, 침식 또는 고정 장치를 사용해야 합니다.

최상의 결과를 위해 톱과 제공된 클램프를 사용하십시오.

작업물의 크기와 모양에 따라 스프링 클램프, 바 클램프 또는 C-클램프 등을 적절하게 보조적으로 사용할 수 있습니다. 이러한 클램프를 선택하고 돌 때는 주의해서 사용하십시오. 시간을 내서 절단 전에 작업물이 없는 상태에서 작동시켜보십시오. 고정을 보조하기 위해 좌측 펜스가 좌우로 미끄러집니다.

클램프를 설치하려면(그림 A)

- 클램프를 베이스에 있는 네 위치 **15** 중 한 곳에 끼웁니다.
- 클램프의 암에서 위로 들어올리면 높이를 신속하게 조정할 수 있고 미세 조정 노브를 사용해 작업물을 단단히 고정할 수 있습니다.

참고: 베벨 절단 시 클램프를 베이스의 맞은편에 놓습니다. 항상 날의 경로를 확인할 수 있도록 절단을 끝내기 전에 시운전(전원을 공급하지 않은 상태에서)을 해 보십시오. 클램프가 톱이나 가드의 동작을 간섭하지 않도록 하십시오.

긴 조각으로 지지


- **경고: 심각한 부상의 위험을 줄이려면, 공구를 이동하거나, 액세서리를 교환하거나 조정을 시도하기 전에 공구를 끄고 전원에서 차단하십시오.**
- 항상 긴 조각으로 지지합니다.
- 테이블 연장을 위한 대신으로 절대 다른 사람을 이용하지 마십시오. 작업물에 대한 추가 지지대는 기본적인 마이터 쏘 테이블보다 더 길거나 더 넓으므로 공급에 도움이 되도록 작업물을 지지하거나 당깁니다.
- 최상의 결과를 위해 DWX723, DE7260 또는 DE7033 마이터 쏘 스탠드를 사용해서 톱의 테이블 너비를 연장하십시오. 이는 판매점에서 추가 비용을 부담하고 구입하실 수 있습니다.
- 톱질모양 또는 유사한 장치 등의 편리한 수단을 사용하여 긴 작업물을 지지해 끝 쪽이 떨어지지 않도록 하십시오.

사진 액자, 새도박스 및 기타 4면체 절단(그림 P)

여기에 나열된 품목을 어떻게 만드는지 가장 잘 이해하려면, 톱에 대한 “느낌”이 생길 때까지 나무도막을 사용해 몇 개의 간단한 프로젝트를 시도해 봅니다.

본 톱은 그림 P에서 보는 것과 같이 모서리 마이터링을 위해 완벽한 공구입니다. 그림 P의 스케치 A는 90° 마이터 모서리를 만들기 위해 두 개의 보드 가장자리를 각각 45°에서 베벨링하기 위해 베벨 조정 기능을 사용하여 만든 이음부를 나타냅니다. 마이터 암은 0 위치에서 잠겨 있고 베벨 조정은 45°에 잠겨 있습니다. 보드의 평평한 쪽을 테이블에 맞대어 두고 좁은 가장자리는 펜스 쪽으로 나무를 놓습니다. 또한 절단은 보드 면을 펜스 쪽으로 둔 상태에서 좌우로 마이터링하여 할 수 있습니다.

트림 몰딩 및 기타 프레임 절단(그림 P)

그림 P의 스케치 B는 90°의 모서리를 형성하는 두 개의 보드를 마이터링하기 위해 마이터 암을 45°로 설정해 만든 이음새입니다. 이러한 이음부 유형을 만들려면 베벨 조정을 0으로 설정하고 마이터 암을 45°로 설정합니다. 다시 한 번 보드의 평평한 쪽을 테이블에 두고 좁은 가장자리는 펜스 쪽으로 나무를 놓습니다.

그림 P에서 두 개의 스케치는 4면체 전용입니다.

면 수가 변경됨에 따라 마이터 및 베벨 각도를 변경하십시오. 아래의 차트는 다양한 모양에 대한 적합한 각도이며, 모든 면이 같은 길이라고 추정합니다. 차트에 표시되지 않은 모양의 경우 다음 공식을 사용하십시오. 마이터 또는 베벨 각도가 동일할 면 수로 180° 분할됨.

예시	
면 수	각도 마이터 또는 베벨
4	45°
5	36°
6	30°
7	25.7°
8	22.5°
9	20°
10	18°

컴파운드 마이터 절단(그림 Q, R)

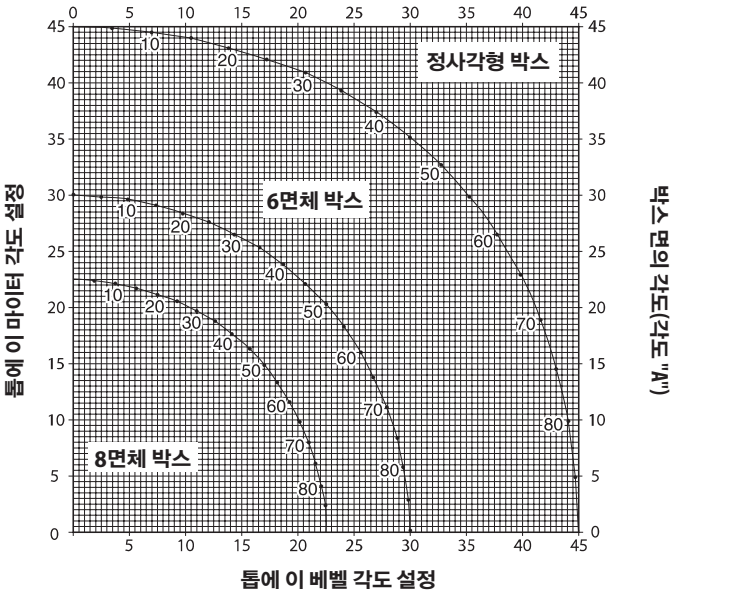
컴파운드 마이터는 마이터 각도와 베벨 각도를 동시에 사용해 만든 절단입니다. 이는 그림 Q과 같이 비스듬한 면이 있는 프레임 또는 상자를 만들 때 사용되는 절단 유형입니다.

참고: 절단 각도가 절단마다 다를 경우, 베벨 잠금 노브와 마이터 잠금 노브가 확실하게 조여졌는지 확인하십시오 이러한 노브는 베벨 또는 마이터에서 변경한 후 반드시 조여 있어야 합니다.

차트(표 1)는 일반적인 컴파운드 마이터 절단을 위해 적합한 베벨 및 마이터 설정을 선택하는 데 도움을 줄 것입니다. 차트를 사용하면 프로젝트의 원하는 각도 "A" (그림 R)를 선택하고 차트에서 해당하는 호의 각도를 찾습니다. 해당 지점에서 차트를 곧장 아래를 훑어 정확한 베벨 각도를 찾고 곧장 가로질러 정확한 마이터 각도를 찾습니다.

톱을 미리 정한 각도에 놓고 몇 번 시험 절단을 해 봅니다. 이 절차에 대한 감각을 개발하고 편안함을 느낄 때까지 절단 조각 다시 맞추기를 연습하십시오.

예: 26° 외각이 있는 4면체 박스를 만들려면(각도 A, 그림 R), 상부의 오른쪽 호를 사용합니다. 호 눈금에서 26°를 찾습니다. 톱의 마이터 각도(42°)를 설정하려면 양쪽 중 한쪽으로 수평 교차선을 따라갑니다. 마찬가지로, 톱에 베벨 각도(18°)를 설정하려면 위 또는 아래로 수직 교차선을 따라갑니다. 항상 나무의 몇 개 파편 조각을 절단해 보고 톱의 설정을 확인하십시오.



마이터 눈금(그림 A)

각도를 계산할 때 마이터 눈금 **7** 을 사용합니다. 제대로 마이터 각도를 계산하려면, 상자 또는 프레임의 면 수로 180° 나눕니다. **예시**를 참조하십시오.

우측으로 마이터링할 때

우측으로 마이터링할 때 마이터 각도를 증가시키려면, 적절한 버니어 표시가 마이터 눈금에서 가장 가까운 표시와 일치하도록 암을 우측으로 이동합니다. 우측으로 마이터링할 때 마이터 각도를 줄이려면, 적절한 버니어 표시가 마이터 눈금에서 가장 가까운 표시와 일치하도록 암을 좌측으로 이동합니다.

좌측으로 마이터링할 때

좌측으로 마이터링할 때 마이터 각도를 증가시키려면, 적절한 버니어 표시가 마이터 눈금에서 가장 가까운 표시와 일치하도록 암을 좌측으로 이동합니다. 좌측으로 마이터링할 때 마이터 각도를 줄이려면, 적절한 버니어 표시가 마이터 눈금에서 가장 가까운 표시와 일치하도록 암을 우측으로 이동합니다.

베이스 몰딩 절단

항상 절단을 하기 전에 전원 없이 시운전을 해 보십시오.

직각 절단(그림 S)

그림 S와 같이 나무를 펜스 쪽으로 놓습니다. 톱을 켜고 날이 최대 속도에 도달하도록 하고 절단하면서 암을 매끄럽게 내립니다.

펜스에 대해 수직으로 최고 89 mm까지 베이스 몰딩 절단(그림 L, S)

그림 S와 같이 몰딩의 위치를 정하십시오.

몰딩이 뒤쪽의 펜스 쪽에 있고 몰딩의 아래 부분이 베이스 쪽에 있는 상태에서 모든 절단을 해야 합니다.

	안쪽 모서리	바깥쪽 모서리
좌측	1. 마이터 좌측 45° 2. 절단면의 좌측 보관	1. 마이터 우측 45° 2. 절단면의 좌측 보관
우측	1. 마이터 우측 45° 2. 절단면의 우측 보관	1. 마이터 좌측 45° 2. 절단면의 우측 보관

최대 89 mm까지의 재료는 위에 설명한 대로 절단할 수 있습니다. 더 넓은 보드의 경우(최고 108 mm) 여러 개의 작은 컨선텐을 만들어야 합니다.

폭이 89 mm ~ 108 mm 사이의 판을 절단할 때, 가드 끝에 있는 롤러가 작업물 위로 떨어질 수 있습니다. 이러한 경우, 그림 L과 같이 작업물을 알아 볼 수 있도록 가드의 상부 쪽에 우측 엄지손가락을 놓고 가드를 위로 올립니다. 작업물을 확인했으면, 가드를 풀 수 있고 절단을 진행함에 따라 계속 열려 있습니다.

그림 U와 같이 펜스에 대해 수직으로 서 있는 89 mm보다 더 넓은 베이스 몰딩의 우측으로 마이터링할 때, 톱은 판 끝에서 최대 1인치까지만 판을 절단할 수 있습니다. 1인치 이상을 절단하려고 시도하면 톱의 기어 케이스가 작업물을 방해할 수 있습니다. 폭이 89 mm ~ 108 mm 사이의 베이스 몰딩을 수직으로 절단하고자 할 경우, 아래의 지침을 따르십시오.

펜스에 대해 수직으로 89 mm~108 mm 베이스 몰딩 절단(그림 S)

- 그림 S와 같이 몰딩의 위치를 정하십시오.
- 펜스에 맞대어 몰딩의 뒤쪽으로 만든 모든 절단.

	안쪽 모서리	바깥쪽 모서리
좌측*	1. 톱의 베이스에 맞대어 몰딩의 하단으로 몰딩의 위치를 정함 2. 마이터 좌측 45° 3. 절단면의 좌측 보관	1. 톱의 베이스에 맞대어 몰딩의 하단으로 몰딩의 위치를 정함 2. 마이터 우측 45° 3. 절단면의 좌측 보관
우측	1. 톱의 베이스에 있는 몰딩의 하단으로 몰딩의 위치를 정함 2. 마이터 우측 45° 3. 절단면의 우측 보관	1. 톱의 베이스에 맞대어 몰딩의 하단으로 몰딩의 위치를 정함 2. 마이터 좌측 45° 3. 절단면의 우측 보관

*** 참고:** 몰딩의 끝에서 1" 이외의 어딘가에서 절단을 해야 하는 경우, 몰딩을 최종 길이보다 약 25.4 mm 더 길게 90°에서 절단한 다음 위에 설명한 대로 마이터 절단을 합니다.

절단하는 또 다른 방법은 0° 마이터, 45° 베벨 절단을 하는 것입니다. 이 톱은 베벨 158 mm 너비를 절단할 수 있습니다.

평평하게 놓여 있는 베이스 몰딩 절단 및 베벨 기능 사용

- 45° 베벨 및 0 마이터로 설정한 톱으로 만든 모든 절단.
- 톱에 평평하게 놓여 있는 몰딩의 뒤쪽으로 만든 모든 절단.
- 다음과 같은 절단을 시도하기 전에 좌측 펜스를 날의 경로 밖으로 이동합니다.

	안쪽 모서리	바깥쪽 모서리
좌측	1. 펜스에 맞대어 몰딩의 상단으로 몰딩의 위치를 정함 2. 절단면의 좌측 보관	1. 펜스에 맞대어 몰딩의 하단으로 몰딩의 위치를 정함 2. 절단면의 좌측 보관
우측	1. 펜스에 맞대어 몰딩의 하단으로 몰딩의 위치를 정함 2. 절단면의 우측 보관	1. 펜스에 맞대어 몰딩의 상단으로 몰딩의 위치를 정함 2. 절단면의 우측 보관

크라운 몰딩 절단

마이터 쓰는 다른 어떤 공구보다 크라운 몰딩 절단 작업에 아주 적합합니다. 제대로 맞추려면 크라운 몰딩을 최대한 정확한 상태로 컴파운드 마이터링을 해야 합니다.

제공된 크라운 몰딩의 조각 위에 두 개의 평평한 표면은 함께 덧붙이면 똑같이 정확하게 90°에 있게 됩니다. 전부는 아니지만 대부분의 크라운 몰딩에는 52°의 상단 뒤쪽 각도(천장에 맞대어 평평하게 맞는 부분)와 38°의 하단 뒤쪽 각도(벽에 맞대어 평평하게 맞는 부분)가 있습니다.

본 마이터 쓰는 31.62° 좌우측에서 적합한 각도에서 크라운 몰딩 절단을 위해 특수한 사전설정 멈춤쇠 지점이 있습니다. 33.85°에 베벨 눈금이 표시되어 있습니다.

베벨 설정/절단 유형 차트는 크라운 몰딩 절단을 위한 적절한 설정을 제공합니다. (마이터 및 베벨 설정에 대한 숫자는 매우 정밀하므로 톱에서 정확하게 설정하는 것이 쉽지 않습니다.) 대부분의 방에는 정확하게 90° 각도가 없으므로, 설정을 미세 조정해야 합니다.

조각 재료로 사전 테스트를 하는 것이 대단히 중요합니다!

컴파운드 기능을 사용하여 평평하게 놓여 있는 크라운 몰딩 절단(그림 T)

- 다음과 같은 절단을 시도하기 전에 슬라이딩 펜스 **10** 를 날의 경로 밖으로 이동합니다.
- 톱 테이블 **36** 에 보드 뒷면 아래쪽을 평평하게 놓은 상태의 몰딩(그림 T).

베벨 설정	절단 유형
33.9°	좌측, 안쪽 모서리 1. 펜스에 맞대어 놓은 몰딩 상단 2. 마이터 테이블 설정 우측 31.6° 3. 절단 좌측 끝 보관
	우측, 안쪽 모서리 1. 펜스에 맞대어 놓은 몰딩 하단 2. 마이터 테이블 설정 좌측 31.6° 3. 절단 좌측 끝 보관
	좌측, 바깥쪽 모서리 1. 펜스에 맞대어 놓은 몰딩 하단 2. 마이터 테이블 설정 좌측 31.6° 3. 절단면의 우측 끝 보관
33.9°	우측, 바깥쪽 모서리 1. 펜스에 맞대어 놓은 몰딩 상단 2. 마이터 테이블 설정 우측 31.6° 3. 절단면의 우측 끝 보관

모든 컴파운드 마이터에 대해 베벨 및 마이터 각도 설정 시, 기억할 사항:

크라운 몰딩에 제시된 각도는 매우 정밀하므로 정확하게 설정하기가 어렵습니다. 쉽게 조금씩 이동할 수 있고 극히 적은 수의 방에만 정확하게 직각 모서리가 있으므로 모든 설정은 조각 몰딩에서 테스트되어야 합니다.

조각 재료로 사전 테스트를 하는 것이 대단히 중요합니다!

크라운 몰딩 절단을 위한 대체 방법(그림 U)

그림 U와 같이 슬라이딩 펜스 **10** 와 톱 테이بل **36** 사이의 각도로 테이블에 몰딩을 놓습니다. 정확한 각도와 편의를 위해 크라운 몰딩 펜스 액세서리(DW7084)를 사용하는 것이 좋습니다. 크라운 몰딩 펜스 액세서리는 가까운 판매점에서 추가 비용을 부담하고 구입할 수 있습니다

이 방법을 사용하여 크라운 몰딩을 절단할 때의 이점은 베벨 절단이 필요하지 않다는 것입니다. 마이터 각도에서의 극미한 변경은 베벨 각도에 영향을 주지 않고 할 수 있습니다. 이처럼, 90° 이외의 모서리를 만났을 때 톱을 빠르고 쉽게 조정할 수 있습니다. 크라운 몰딩 펜스 액세서리(DW7084)를 사용하여 벽에서의 몰딩 각도를 유지합니다.

모든 절단용으로 톱의 펜스와 베이스 각 각도를 맞춘 크라운 몰딩 절단을 위한 지침 사항(그림 U)

- 1. 그림 U와 같이 몰딩의 하부(설치 시 벽 쪽으로 가는 부분)가 펜스 쪽에 있고 몰딩의 상부가 톱의 아래쪽에 있도록 몰딩의 각도를 맞춥니다.
- 2. 몰딩 뒤쪽에 각이 있는 "플랫"은 펜스와 톱의 맨 아래 부분에 직각으로 배치되어 있어야 합니다.

	안쪽 모서리	바깥쪽 모서리
좌측	1. 마이터 우측 45° 2. 절단면의 우측 보관	1. 마이터 좌측 45° 2. 절단면의 우측 보관
우측	1. 마이터 좌측 45° 2. 절단면의 좌측 보관	1. 마이터 우측 45° 2. 절단면의 좌측 보관

특수 절단

재료가 테이블과 펜스에 대해 고정되지 않을 경우 절대로 절단을 하지 마십시오.

알루미늄 절단(그림 A, V, W)

항상 알루미늄 절단을 위해 특별히 제작된 적절한 톱날을 사용하십시오. 가까운 DeWALT 판매점 또는 DeWALT 서비스 센터에서 구입할 수 있습니다. 크기, 모양 또는 표면 상태로 인한 특정한 작업물의 경우 절단 시 움직이지 않도록 클램프 또는 고정 장치를 사용해야 할 수 있습니다. 그림 V에서와 같이 가장 얇은 단면도를 절단할 수 있도록 재료의 위치를 정합니다. 그림 W는 이러한 돌출된 부분을 절단하는 잘못된 방법을 보여주고 있습니다. 알루미늄 절단 시스템 워크 절단 윤활유를 사용하십시오. 절단하기 전에 톱날 **26** 에 직접 스틱 왁스를 바르십시오. 절대로 움직이는 날에 스틱 왁스를 바르지 마십시오. 대부분의 철물점과 산업용 공장 옹구점에서 구입할 수 있는 왁스는 적절한 윤활 기능을 제공하고 파편이 날에 들러붙지 않도록 해줍니다.

적절하게 작업물을 고정하십시오. 정확한 톱날의 경우, **선택 액세서리** 아래의 **톱날**을 참조하십시오.

굵은 재료(그림 X, Y)

굵은 재료를 절단할 때는 항상 그림 X와 같이 위치를 정하고 그림 Y와 같이 절대로 하지 마십시오. 재료의 위치를 잘못 잡으면 절단이 다 되어 갈 때 날이 끼일 수 있습니다.

플라스틱 파이프 또는 기타 둥근 재료 절단

플라스틱 파이프는 톱으로 쉽게 절단할 수 있습니다. 목재와 같이 절단되고 **굴러가지 않도록 펜스에 단단히 잠쇠로 고정하거나 받쳐져야 합니다.** 이는 각도 절단물을 만들 때 매우 중요합니다.

대형 재료 절단(그림 L)

때때로 날 가드 아래에 맞추기에 너무 큰 나무 조각을 만날 때가 있을 것입니다. 그림 L과 같이 방해가 되지 않도록 가드를 위로 올려서 약간의 높이를 만들 수 있습니다. 가능한 한 이렇게 하지 말고, 필요할 경우 톱이 올바르게 작동하여 더 크게 절단을 할 수 있습니다. 이 톱을 작동할 때 절대로 묶거나, 테이프를 감거나 가드를 열려 놓지 마십시오.

유지 보수

DeWALT 전동 공구는 최소한의 유지 보수로 장기간에 걸쳐 작업이 가능하도록 설계되어 있습니다. 만족스러운 연속 작동은 적절한 공구 관리와 정기적인 청소에 따라 그 성능이 달라질 수 있습니다.

! 경고: 심각한 신체 부상의 위험을 줄이려면 부착물 또는 액세서리를 조정하거나 제거/설치하기 전에 공구를 끄고 전원에서 공구 플러그를 빼십시오. 트리거 스위치가 꺼짐 위치에 있는지 반드시 확인하십시오. 공구가 갑자기 작동하여 부상을 당할 수 있습니다.

플라스틱 가드 부근에서 윤활유 또는 클리너(특히 스프레이 또는 연무제)를 사용하지 마십시오. 가드에 사용된 폴리카보네이트 물질은 특정 화학물질에 의해 손상될 수 있습니다.

- 1. 모든 베어링은 밀봉되어 있습니다. 수명을 위해 윤활되어 있으므로 추가적인 유지보수가 필요하지 않습니다.
- 2. 주변, 베이스 아래 그리고 회전 테이بل 아래에서 먼지와 나무 조각을 정기적으로 청소하십시오. 파편이 통과할 수 있도록 구멍이 나 있더라도, 약간의 먼지는 쌓이게 됩니다.
- 3. 브러시는 몇 년간 사용할 수 있도록 고안되었습니다. 브러시를 교체하려면, 수리를 위해 공구를 가까운 서비스 센터로 반환해 주십시오. 서비스 센터 위치 목록은 공구와 함께 들어 있습니다.



윤활방법

전동 공구는 별도의 윤활 작업이 필요하지 않습니다.



청소



경고: 통풍구 속이나 주변에 먼지가 쌓여있는 것이 보이면 가능한 한 자주 건조한 공기를 이용하여 몸체에서 먼지를 불어내십시오. 이 절차를 수행할 때에는 승인된 눈 보호 장구 및 승인된방진 마스크를 착용하십시오.



경고: 공구의 금속 이외 부품을 청소할 때는 용제 등의 강력한 화학약품을 절대 사용하지 마십시오. 그렇지 않으면 이러한 부분에 사용된 재료가 약해질 수 있습니다. 형광에 물과 순한 비누를 적셔 닦아주십시오. 공구 내부에 액체를 넣거나 공구 부품을 액체에 담그는 행동은 절대 금물입니다.

선택 액세서리



경고: DeWALT에서 제공되지 않은 액세서리는 이 제품에 테스트되지 않았으므로, 그러한 액세서리를 이 공구와 함께 사용하면 위험할 수 있습니다. 신체 부상의 위험을 줄이려면 본 제품에 알맞은 액세서리만 사용해야 합니다.

해당 액세서리에 대한 자세한 정보는 판매 대리점으로 문의하십시오.

톱에 맞게 설계된 다음과 같은 액세서리가 도움이 될 수 있습니다. 일부 경우에, 기타 현장에서 구입한 작업 지지대, 길이 멈춤, 클램프 등이 더 적합할 수 있습니다. 액세서리 선택 및 사용 시 주의하십시오.

크라운 몰딩 펜스: DW7084

크라운 몰딩의 정밀 절단 시 사용됩니다.

마이터 쏘 스탠드: DWX723

마이터 쏘의 경우 안정되고 정밀한 작업대를 제공합니다.

톱날

항상 254 mm 톱날을 사용하십시오. 정격속도는 최소한 5500 RPM이 되어야 합니다. 더 작은 직경의 날을 사용하지 마십시오. 제대로 보호되지 않습니다. 가로켜는 톱날만 사용하십시오! 기용 날, 복합 날 또는 7°를 넘는 고리각도가 있는 날을 사용하지 마십시오.

톱날 설명		
용도	직경	치
건축용 톱날 (안티스틱 림으로 얇은 절단)		
일반 용도	254 mm	40
미세 크로스컷	254 mm	60
목공 톱날 (매끄럽고 깨끗한 절단면 제공)		
미세 크로스컷	254 mm	80
비철금속	254 mm	80
참고: 비철금속을 절단하는 경우, 이 용도로 제작된 TCG 치의 톱날만 사용하십시오.		

환경 보호



분리 수거. 이 기호가 표시된 제품과 배터리를 일반 가정용 쓰레기와 함께 처리하면 안됩니다.



제품과 배터리에는 재활용되거나 재활용되고 고철 자원에 대한 수요를 줄일 수 있는 자재가 포함되어 있습니다. 전기 제품과 배터리는 지역 규정에 따라 재활용하십시오.

자세한 내용은 www.2helpU.com에서 찾아 볼 수 있습니다.

문제 해결 안내		
안전 규칙 및 지시 사항을 준수하십시오.		
문제!	무엇이 잘못되었나요?	해결 방법
톱이 작동하지 않습니다.	톱 전원 플러그를 꽂지 않았습니다.	톱의 전원 코드를 꽂으십시오.
	퓨즈가 끊어졌거나 회로 누전 차단기가 내려졌습니다.	퓨즈를 교체하거나 회로 누전 차단기를 올리십시오.
	코드가 손상되었습니다.	공인 서비스 센터에 의뢰하여 코드를 교체하십시오.
	브러시가 마모되었습니다.	공인 서비스 센터에서 브러시를 교체 받거나 직접 교체하십시오.
톱의 절단이 만족스럽지 않습니다.	날이 무딥니다.	날을 교체하십시오. 새 톱날 교환 또는 설치 를 참조하십시오.
	날이 뒤쪽으로 장착되었습니다.	날을 한바퀴 돌리십시오. 새 톱날 교환 또는 설치 를 참조하십시오.
	날에 수지 또는 피치가 묻어 있습니다.	날을 분리해서 테레빈유 및 거친 강모 또는 가정용 오븐 세척제로 닦으십시오.
	수행 중인 작업에 맞지 않는 날입니다.	날 유형을 교환하십시오. 액세서리 에서 톱날 을 참조하십시오.
톱날이 기대 속도를 내지 못합니다.	연장 코드가 너무 가볍거나 깁니다	적합한 크기의 코드로 교체하십시오. 마이터 쏘에 대한 추가 안전 규칙 을 참조하십시오.
	가정의 전류가 낮습니다.	전기 회사에 연락하십시오.
	기계가 과도하게 진동합니다.	모든 장착 장비를 조이십시오. 작업대 장착 을 참조하십시오.
정확하게 마이터 절단되지 않습니다.	스탠드 또는 작업대에 톱이 확실하게 장착되지 않았습니다.	평평한 표면에 다시 놓으십시오. 익숙해지기 를 참조하십시오.
	평평하지 않은 마루에 서 있거나 벤치에 있습니다.	평평한 표면에 다시 놓으십시오. 익숙해지기 를 참조하십시오.
	톱날이 손상되었습니다.	날을 교체하십시오. 새 톱날 교환 또는 설치 를 참조하십시오.
정확하게 마이터 절단되지 않습니다.	마이터 눈금이 정확하게 조정되지 않았습니다.	점검하고 조절하십시오. 조립 및 조정 아래의 마이터 눈금 조정 을 참조하십시오.
	날이 펜스에 직각이 아닙니다.	점검하고 조절하십시오. 조립 및 조정 아래의 마이터 눈금 조정 을 참조하십시오.
	날이 테이블에 대해 수직이 아닙니다.	점검하고 펜스를 조절하십시오. 조립 및 조정 아래의 테이블에 직각이 되도록 베벨 을 참조하십시오.
	작업물이 움직입니다.	작업물을 펜스에 침식으로 단단히 고정시키거나 고무 접착제로 피기 위해 120 모래 사포를 붙입니다.
재료가 날에 낡습니다.	굵은 재료 절단	특수 절단 에서 굵은 재료 를 참조하십시오.